

**Dénomination de l'entreprise**
SEDEC**11 Rue Hubert Pajot - Z.A. les Jalfrettes - 03500 SAINT POURÇAIN SUR SIOULE****Personne chargée des aspects HSE** Clément QUAIRE - Animateur Qualité Sécurité Environnement

Téléphone :	04 70 45 43 24
e-mail :	clement@sedec-03.com

Date de la création du document : 09/07/2025**Mises à jour du document:**

Date	Responsable de la modification	Contacts
juil-25	Pascal MATHIEU (3SI RISKS CONSULTING)	pascal.mathieu@3si-risks-consulting.com

Document disponible sur : Site internet (Onglet Espace Salariés) et sur Serveur : SERIES:\DOCUMENT UNIQUE**Informations entreprise :**

Horaires de travail : 5 h du matin à 5 h matin Équipes du matin, équipes en journée, équipes du soir, équipes de nuit

Nombre d'accidents du travail pour l'année en cours : 1 accident sans arrêt Pour l'année n-1 : 2 accidents sans arrêt

Existence d'un CSSCT : OUI

Présence de SST : OUI

METHODOLOGIE DE COTATION POUR L'EVALUATION DES RISQUES PROFESSIONNELS

Avant-propos : ce document constitue une approche globale de l'Évaluation des Risques Professionnels des métiers existants au sein de l'entité "SEDEC"

Cette évaluation concerne tous les salariés de l'entité. Elle est constituée de 18 zones de travail :

- Accueil
- Aspiration & silo
- Bancs d'essai qualité
- Bureaux
- Chauffage
- Débit
- Global site
- Local Maintenance
- Magasin
- Mise en bois
- Montage
- Parkings
- Peinture
- Préparation avant peinture
- Réception, expédition
- Secteur bois & aluminium
- Sites clients
- Stockages bois
- Usinage
- Vitrage

1. CONTEXTE RÉGLEMENTAIRE

Ce document est établi conformément aux exigences réglementaires suivantes :

- Décret n° 2001-1016 du 5 novembre 2001 portant création d'un document relatif à l'évaluation des risques pour la santé et la sécurité des travailleurs

- Code du Travail :

Article R.4121-1

L'employeur transcrit et met à jour dans un document unique les résultats de l'évaluation des risques pour la santé et la sécurité des travailleurs à laquelle il procède en application de l'article L. 4121-3. Cette évaluation comporte un inventaire des risques identifiés dans chaque unité de travail de l'entreprise ou de l'établissement, y compris ceux liés aux ambiances thermiques.

Article R.4121-2

La mise à jour du document unique d'évaluation des risques est réalisée :

1° Au moins chaque année ;

2° Lors de toute décision d'aménagement important modifiant les conditions de santé et de sécurité ou les conditions de travail, au sens de l'article L. 4612-8 ;

3° Lorsqu'une information supplémentaire intéressant l'évaluation d'un risque dans une unité de travail est recueillie.

Article R.4121-3

Dans les établissements dotés d'un comité d'hygiène, de sécurité et des conditions de travail, le document unique d'évaluation des risques est utilisé pour l'établissement du rapport et du programme de prévention des risques professionnels annuels prévus à l'article L. 4612-16.

Article R.4121-4

Le document unique d'évaluation des risques est tenu à la disposition :

1. Des travailleurs,
2. Des membres du comité d'hygiène, de sécurité et des conditions de travail ou des instances qui en tiennent lieu,
3. Des délégués du personnel,
4. Du médecin du travail,
5. Des agents de l'inspection du travail,
6. Des agents des services de prévention des organismes de sécurité sociale,
7. Des agents des organismes professionnels de santé, de sécurité et des conditions de travail mentionnés à l'article L. 4643-1,
8. Des inspecteurs de la radioprotection mentionnés à l'article L. 1333-17 du code de la santé publique et des agents mentionnés à l'article L. 1333-18 du même code, en ce qui concerne les résultats des évaluations liées à l'exposition des travailleurs aux rayonnements ionisants, pour les installations et activités dont ils ont respectivement la charge.
9. Donner les instructions appropriées aux travailleurs. Les modalités d'accès du DUERP sont affichées à une place convenable et aisément accessibles dans les lieux de travail. Dans les entreprises ou établissements dotés d'un règlement intérieur, ces modalités sont affichées au même emplacement que celles réservées au règlement intérieur.

Modifications réglementaires 2022 :

Décret du 18 mars 2022 (qui rentre en vigueur le 31 mars, en application de la loi n° 2021-1018 du 2 août 2021 pour renforcer la prévention en santé au travail) :

- la mise à jour annuelle ne devient obligatoire que « dans les entreprises d'au moins onze salariés » (C. trav., art. R. 4121-2)

- la mise à jour du Papirpact ou de la liste des actions de prévention et de protection (c'est-à-dire l'équivalent pour les plus petites entreprises) doit être effectuée à chaque mise à jour du DUERP, si nécessaire

- à compter du 31 mars 2022 (versions postérieures à cette date), la loi du 2 août 2021 oblige les entreprises à archiver les différentes versions du document unique pendant au moins 40 ans (C. trav., art. L. 4121-3-1, V). Est également prévu le déploiement d'une plateforme numérique de dépôt de document unique.

2. FAMILLES DE DANGERS

35 familles de danger ont été identifiées :

voir onglet suivant

3 . MÉTIERS IDENTIFIÉS & LISTE DES GROUPEMENTS D'EXPOSITION HOMOGENES

Les métiers identifiés de l'entreprise sont les suivants :

- Chargé d'accueil
- Magasinier
- Opérateur en production
- Personnel administratif (deviseur, ADV, BE, etc.)
- Personnel Maintenance (technicien, responsable)
- Personnel QSE (animateur, responsable)
- Responsable Production
- Technico-commercial
- Tous les salariés

4. CRITÈRES DE COTATION

Critère de cotation	
Paramètres pris en compte :	
- Fréquence d'exposition :	Durée ou pourcentage de temps de travail pendant laquelle une personne se trouve exposée au danger.
- Gravité des dommages :	importance des dommages causés par l'accident.
- Niveau de maîtrise :	évaluation des moyens de protection ou de maîtrise mis en œuvre.

5. ÉCHELLES DE COTATION

Fréquence d'exposition		
Niveaux		Définition
Rare	1	Exposition au danger <5 % du temps de travail (ou <30 min par jour ; <1 h par semaine ; <1 j par mois ; <15 j par an)
Peu souvent	2	Exposition au danger >5 % du temps de travail (ou >30 min par jour ; >1 h par semaine ; >1 j par mois ; >15 j par an)
Souvent	3	Exposition au danger >30 % du temps de travail (ou >2h par jour ; >1j par semaine ; >6 j par mois ; >2 mois par an)
Très souvent	4	Exposition au danger >70 % du temps de travail (ou >6h par jour ; >3j par semaine ; >15j par mois ; > 5mois par an)

Gravité des dommages		
Niveaux		Définition
Faible	10	Blessure ou symptômes bénins Pas ou peu de dommage - sans arrêt de travail
Peu grave	40	Blessure ou symptômes demandant des soins médicaux sans arrêt de travail
Grave	70	Blessure ou maladie provoquant un arrêt de travail Dommages réversibles entraînant une incapacité partielle
Très grave	100	Incapacité physique totale ou partielle, non réversible - Accident ou maladie mortel

Niveau de maîtrise THO		
Indice		Définition
Risque totalement maîtrisé	0.1	Des mesures de prévention et/ou de protection sont mises en place et sont très efficaces. Dans l'état actuel des connaissances, il apparaît qu'aucune autre mesure ne peut être mise en place.
Risque moyennement maîtrisé	0.3	Mesures de prévention ou protection répondant très bien à la situation. Des compléments peuvent encore être apportés pour parfaire la situation.
Risque partiellement maîtrisé	0.7	Des mesures sont en place mais sont insuffisantes. La maîtrise du risque est dépendante du comportement du personnel
Risque non maîtrisé	1	Cas n°1 : Aucune mesure de prévention et/ou de protection mise en œuvre. Cas n°2 : Les mesures de prévention et/ou de protection mises en œuvre ne semblent pas efficaces

Définition des catégories de mesures préventives	
Techniques	Matériel utilisé par l'opérateur (outils machines, véhicules...), milieu / ambiance dans laquelle le salarié travaille, équipements de protection collective ou individuel...
Humaines	Formation / sensibilisation du salarié, aptitude physique du salarié pour réaliser la tâche, campagnes de sensibilisation, affichage...
Organisationnelles	Modes opératoires, fiches de postes, organisation du poste de travail (flux, circulation, conception du poste...) et du travail en lui-même (horaires, co-activité...)...

6. RISQUE

a) Indice de risque initial

Risque initial = Indice Fréquence d'exposition x Indice Échelle de gravité

Gravité

100	100	200	300	400
70	70	140	210	280
40	40	80	120	160
10	10	20	30	40

Fréquence

b) Indice de risque résiduel

Risque résiduel = Indice Fréquence d'exposition x Indice Échelle de gravité x Indice totale de maîtrise (THO => Technique Humain Organisationnel)

Le risque résiduel va varier entre 0,01 et 400 :de 10 à 400 (pour l'IR) x de (0,1*0,1*0,1) à 1 (pour le total de la maîtrise du risque).

Après mise en œuvre des moyens de maîtrise, 5 seuils de risques résiduels ont été identifiés. À chaque seuil de risque correspond une action :

Niveau de risque résiduel	
Seuil	Type d'action
Entre 200 et 400	Arrêt du poste, mise en place d'un plan d'actions à court terme avant redémarrage du poste
Entre 80 et 199,99	Plan d'actions à court terme
Entre 30 et 79,99	Plan d'actions annuel ou à court terme
Entre 12 et 29,99	Planification de l'action à long terme
Inférieur à 12	Vérification du niveau de risque lors de chaque mise à jour

7. PLAN D'ACTIONS

Le plan d'action du Document Unique a pour but de définir des actions sur les risques pour lesquels l'entreprise doit travailler pour améliorer les conditions de travail de ses salariés.

Il est construit par rapport au risque résiduel après l'application des moyens de maîtrise mis en place. Les actions sont donc hiérarchisées par rapport au niveau de risque résiduel : du plus grand seuil au plus petit seuil.

Exemple : Les risques rouges seront prioritaires sur les risques oranges, etc.

Le plan d'action du DU est revu a minima annuellement et à chaque mise à jour du DUERP, si nécessaire.

Hiérarchisation
Priorité 1
Priorité 2
Priorité 3

FAMILLES DE RISQUES ET AIDE A L'IDENTIFICATION DES RISQUES ET A LA DEFINITION DE MESURES PREVENTIVES

Catégories de risques	Questions pour identifier les situations dangereuses	Dommages possibles	Mesures de préventions possibles
Addictions	Y-a-t-il des évènements favorisant la consommation d'alcool (pots d'entreprise, invitations commerciales, salons...) Les conditions de travail peuvent-elles être sources de consommation de SPA (substances psychoactives : médicaments, drogues...) ? : intensité du travail, sa complexité, les horaires atypiques, peu ou pas d'autonomie, forte exigence émotionnelle, conflits de valeurs, insécurité de la situation de travail	Risques physiques de l'individu (réflexes diminués, troubles de la vigilance, troubles visuels, accident de travail ou de trajet...) Risques psychiques de l'individu (anxiété, surexcitation, hallucinations, perte du sens de la réalité, irritabilité, agressivité, perte de confiance en soi, passage à l'acte suicidaire...) Risques sur la route (non respect de la limitation de vitesse, perte de vigilance, accident corporel, décès...) Risques au travail (absentéisme, retards, difficultés de concentration, erreurs, accident du travail, décès...)	Mettre en place des mesures de prévention collective (affichage, campagne de sensibilisation, note de service, item dans le règlement intérieur/RI et livret d'accueil...). Rédiger un protocole de gestion de crise. Prendre conseils auprès du SSTI pour la mise en place d'un plan d'actions de prévention ou CAI en cas de crise. Encadrement des pots ou événements. Rappel de la réglementation en vigueur et des règles inscrites dans le RI. Identification des postes de sécurité pour lesquels toute consommation est strictement interdite, les notifier dans le RI ainsi que les sanctions encourues. Sensibilisation de l'ensemble des salariés et managers sur les risques liés aux addictions. Communiquer avec le ou les salariés potentiellement consommateur(s) sur les conséquences sur les lieux de travail et faire appel au médecin du travail dans le cadre d'une visite médicale à la demande de l'employeur ou du salarié.
Agents biologiques	Contact possible avec du public ou des personnes malades, des matières souillées ou déchets, des animaux ? Absence de vêtements de travail ou EPI cutanée adaptés ? Absence de local de pause - absence de point d'eau ? Absence de vestiaires ? Locaux de travail insalubres ? Les salariés sont-ils en contact avec de la terre ou de l'eau souillée ? Les salariés ont-ils à leur disposition un moyen de lavage et séchage des mains ?	Maladies parasitaires ou infectieuses d'origine professionnelle, accident d'exposition au sang, morsures d'insectes ou d'animaux, surinfection des plaies	Limitation du temps d'exposition. Utilisation des EPC. Fournir des EPI adaptés (gants, chaussures de sécurité, blouse, masque respiratoire, charlotte...) et en faire respecter le port. Information et formation des salariés aux risques encourus (leptospirose, gale, maladie de Lyme...). Être à jour des vaccinations obligatoires, protection systématique des plaies Entretien adapté des locaux (marche en avant). Entretien régulier des tenues de travail. Mise à disposition de vestiaires à double compartiments. Aération et ventilation des locaux de travail. Gestion des déchets. Protocole en cas d'AES connu de tous et affichage dans chaque service Protocole de lavage simple des mains, mise à disposition de SHA
Agents chimiques dangereux	Avez-vous des produits étiquetés avec un pictogramme de santé ou de sécurité ? Avez-vous connaissance des fiches de données de sécurité de ces produits ? Avez-vous des produits ou flacons utilisés non étiquetés ? Avez-vous des moyens de stockage des produits utilisés et de leurs déchets (Bacs de rétention, poubelle à couvercle...). Les produits ou process utilisés peuvent-ils être source de projection ? Les salariés ont-ils été formés à l'utilisation des produits chimiques et aux risques encourus ? Y-a-t-il utilisation de produits ou flacons non étiquetés ? Les moyens de stockage des produits utilisés et la gestion de leurs déchets (Bacs de rétention, poubelle à couvercle...) sont-ils mis en place ? Les locaux ou zones de stockage de produits chimiques sont-ils correctement ventilés ? Y-a-t-il une possibilité d'être en contact avec un produit ou matériaux amiantés ou contenant du plomb ?	Irritations, allergies, brulures, nécroses, intoxications, maladies professionnelles, décès	Substitution du produit chimique ou diminution des quantités utilisées ou des concentrations Limitation du temps d'exposition. Utilisation des EPC, (caplage des émanations à la source par Sorbonne, bras articulé...) Fournir des EPI adaptés et en faire respecter le port (masque, lunettes, chaussures de sécurité, gants...) Information et formation des salariés aux risques encourus. Recueil et études des fiches de données de sécurité. Vérification régulière des conditions de stockage des produits selon les règles de compatibilité et avec moyens adaptés (armoires sécurisées, bacs de rétention...) Gestion des déchets selon la réglementation en vigueur. Rédaction d'un protocole de conduite à tenir en cas d'accident. Affichage des numéros d'appels d'urgence. Formation de sauveteurs secouristes au travail (SST). Respect des règles de compatibilité de stockage des produits chimiques et contrôle régulier des contenants Surveillance renforcée des salariés par le SSTI.
Agissements sexistes			
Agressions physiques ou verbales	Y-a-t-il des situations difficiles avec du public, de la clientèle ou des collègues (altercations, violences verbales ou physiques, conflits...) Y-a-t-il un risque de braquage ?	Peurs, phobies, paranoïa, dépression, coups, traumatismes, possible passage à l'acte, décès	Evaluation du risque Affichage contre les incivilités et sanctions encourues Identifier les situations de crise et les analyser pour mettre en place un plan d'actions visant à réduire le risque (temps d'échanges, soutien social des collègues & hiérarchie...) Mise en place de procédure d'appel d'urgence Mettre en place des mesures dissuasives (gardienage, vigile, maître-chien, caméra de surveillance, alarme...) Formation aux risques encourus (gestion des conflits...) Mise en place de zones délimitées/privatives si réception du public (hygiaphone, marquage au sol, ticket file d'attente...) Formation des gestes de premiers secours
Agression sexuelle ou harcèlement sexuel			
Ambiance climatique		Inconfort, source supplémentaire de fatigue, peut provoquer des atteinte susceptibles d'affecté la santé (malaise) et la sécurité	
Ambiance lumineuse	Le poste de travail est-il suffisamment éclairé ? Le poste de travail présent-il des zones d'éblouissements ? (rayons solaires ou lampe dans le champ visuel...) Le poste de travail ou l'accès à certaines zones est-il mal ou peu éclairé (escalier, allée, couloir...) ?	Fatigue visuelle, maux de tête, assèchement de l'œil, erreurs, risque d'accident de travail (chute...)	Limitation de l'exposition (organisation du travail ou étude ergonomique) Information et formation des salariés au risque encouru. Réalisation des mesures d'ambiance lumineuse. Entretien régulier des luminaires. Adapter l'éclairage aux tâches. Installer des stores anti UV. Adapter le poste de travail (réglage de la luminosité de l'écran).
Ambiance thermique	Le salarié travaille-t-il lors de températures supérieures à 34 ° C ou inférieures à - 10 ° C ?	Inconfort, fatigue, malaise, maladies ORL, coup de chaleur, déshydratation, brulures, engelures, hypothermie	Limitation du temps d'exposition. Température de chauffage adapté et réglable individuellement. Maintenance régulière du système de chauffage ou climatisation. Protocole spécifique en cas de canicule. Possibilité de décaler les horaires en cas de canicule (commencer plus tôt pour finir plus tôt). Mise à disposition d'eau et informations des salariés de la conduite à tenir en cas de canicule. Information et formation des salariés aux risques encourus. Fournir des EPI adaptés et en faire respecter le port (vêtements de protection, chaussures de sécurité, gants...).
Bruit	L'activité professionnelle est-elle bruyante (>80 dB) ? La communication orale est-elle gênée ? Le bruit ambiant est-il gênant au quotidien ?	Fatigue, migraines, difficultés de concentration et/ou compréhension des consignes (erreurs...), accident de travail, maladie professionnelle MP 42, stress	Evaluation du risque et évaluation de la pénibilité (métrologie... voir SSTI pour étude métrologique) Eviction ou réduction du risque à la source. Limitation du temps d'exposition. Pause régulière en dehors de l'environnement bruyant. Mise en place des EPC (capotage, encoffrement...). Fournir des EPI adaptés et en faire respecter le port (casque, PAM, bouchons jetables). Information et formation des salariés aux risques encourus. Maintenance préventive et privilégier l'achat d'outils/matériels ou engins les moins bruyants possibles (voir notice du constructeur).
Chute de hauteur	Le salarié peut-il être confronté à des zones de travail en contre-bas ? (fosse, escalier...) Le salarié accède-t-il à des zones hautes ou en hauteur ? (toiture, dôme de camion, façade, armoire, escabeau, échelle...) Le salarié accède-t-il à des luminaires au plafond ? Le salarié utilise-t-il des engins de chantiers mobiles ? (Nacelle, échafaudage)	plaies, contusions, entorse, fractures, décès	Utilisation des EPC, (main courante, fil de retenu, ligne de vie, PIRL, SYAM...) Fournir des EPI adaptés et en faire respecter le port (casque de protection, harnais antichute...) Informations et formation des salariés Balissage des zones avec différence de niveaux. Installation des équipements par personne compétente (habilitation échafaudage par ex) Contrôle des engins de levage et maintenance régulière vérification périodiques des échelles ou escabeaux

FAMILLES DE RISQUES ET AIDE A L'IDENTIFICATION DES RISQUES ET A LA DEFINITION DE MESURES PREVENTIVES

Catégories de risques	Questions pour identifier les situations dangereuses	Dommages possibles	Mesures de préventions possibles
Chute de plain pied	Le salarié se déplace-t-il sur des sols inégaux, troués, glissants, encombrés ? Le salarié se déplace-t-il dans des zones mal éclairées ? Le salarié se déplace-t-il au niveau de passages étroits ?	Chute, Plaies, contusions, hématomes, entorses, fractures	Respect du port des EPI (chaussures de sécurité normées antidérapantes de type SRC). Informations et formation des salariés aux risques encourus. Balisser les zones mouillées et nettoyage immédiat en cas d'épandage accidentel Signaler les zones défectueuses par des panneaux. Vérifier l'éclairage des lieux de circulation. Privilégier les revêtement antidérapants lors de la rénovation ou construction Supprimer les irrégularités du sol le plus rapidement possible si détérioration Dégager ou élargir les zones de passage.
Chute d'objets	Y-a-t-il des objets stockés en hauteur ? Y-a-t-il du matériel en vrac ? Y-a-t-il de l'archivage en hauteur ? Y-a-t-il un risque de chute d'objets/outils liés à la Co activité (BTP) ?	Contusions, plaies, traumatisme crânien, écrasement voir décès	Limiter le stockage en hauteur. Prévoir des emplacements réservés au stockage et les matérialisés Installer des filets de protection antichute Utiliser un pied d'éléphant ou escabeau sécurisé pour accès aux parties hautes Utilisation des EPC en cas de Co activité (filet de protection). Fournir des EPI adaptés et en faire respecter le port (casque de protection...) Information et formation des salariés aux risques encourus.
Circulation en entreprise	Y a-t-il un risque de collision engin-piéton ? Y a-t-il un risque de chute de charge mal arimée ? Y a-t-il un risque de renversement d'engin ou de marchandise ? Le salarié utilise-t-il un palan, une élingue ou un engin de levage ? Y-a-t-il un risque de collision d'un engin avec un véhicule ou un obstacle immobile ? Les engins ou véhicules sont-ils stationnés au sein de l'entreprise sur une voie de circulation dangereuse (parking en pente, étroit, en mauvais état, avec peu ou pas de visibilité..)	Heurt, contusion, fracture, écrasement, décès	Fournir des EPI adaptés et en faire respecter le port (casque de protection, vêtements haute visibilité, chaussures de sécurité, ...) Informations et formation des salariés aux risques encourus, campagne de sensibilisation (affichage..) Etablir un plan de circulation interne avec matérialisation de circulation au sol, respect des limitations de vitesse (affichage) Vérification périodique des engins. Etablir des consignes d'utilisations des engins mobiles (klaxon dans les angles morts ou zone mal éclairée..) Habiller le personnel à la conduite des engins après formation (CACES). Favoriser l'achat d'engins munis de ceinture de sécurité et de bip de recul Aptitude médicale à la conduite d'engins.
Coactivité	Méconnaissance de l'entreprise intervenante des risques encourus au sein de l'entreprise utilisatrice. Gestion de l'espace de travail et règles de sécurités difficiles cf. coactivité (partage des locaux et des espaces, partage du matériel ou équipements de protection...)	Blessures, chocs, heurts, incendie, décès	Limitation du temps d'exposition. Rédaction d'un plan de prévention si travail dangereux ou temps de travail > 400 h Campagne de sensibilisation dès l'ouverture du chantier pour les risques encourus pour tous les salariés du site Formation des intervenants aux risques et aux règles sécurité de l'entreprise Fournir des EPI adaptés (casque de tête, chaussures de sécurité, gants...) et en faire respecter le port Rédaction d'un permis de feu pour tout travail par point chaud
Déplacement sur sites clients		Exposition aux risques propres du client	Cadrage de l'intervention / visite sous Plan de prévention Accueil sécurité / vidéo de présentation des risques sur site client Port des EPI nécessaires Respect des consignes du site (circulation engins - piétons / accès réglementés ..)
Electrique	L'installation électrique est-elle contrôlée régulièrement ? Y a-t-il un risque de conducteurs nus sous tensions accessibles ? Y-a-t-il consignation de l'installation électrique lors de toutes interventions ? Un appareil électrique est-il défectueux ?	Brulures, électrisation, électrocution voir décès	Utilisation des EPC (outils portatifs isolés, différentiel 30 milliampères, installation électrique conforme à la réglementation en vigueur, dispositif de coupure d'urgence..) Fournir des EPI spécifiques et adaptés (gants isolants, chaussures à semelle isolante, lunettes de protection) et en faire respecter le port Informations et formation des salariés aux risques encourus. Prévoir la consignation de l'installation si nécessaire. Contrôle périodique des installations électriques par organisme agréé Remplacement immédiat des outils/matériels défectueux
Heurt			
Incendie / Explosion	Utilisez-vous des produits chimiques inflammables, du papier ? Avez-vous une installation électrique aux normes et vérifiée régulièrement ? Avez-vous des extincteurs ? Sont-ils régulièrement vérifiés ? Le stockage des produits chimiques est-il réalisé selon les normes en vigueur ? Peut-il y avoir une présence de flamme ou d'étincelles à proximité ? Peut-il y avoir des produits volatils dans l'air inflammables ou combustibles ?	Brulures, inhalations toxiques, intoxications, incendie, décès, perte totale d'activité ou cessation par perte totale de l'entreprise	Fournir des EPI adaptés (gants, chaussures de sécurité, lunettes de protection,...) et en faire respecter le port Informations et formation des salariés aux risques encourus (formation incendie...) Définir un protocole d'évacuation et exercice régulier (guide fil/serre fil, point de rassemblement...) Respecter les règles de stockage en fonction des compatibilités des produits chimiques. Faire une étude ATEC et signaler les zones ATEX. Respect de l'interdiction de fumer. Extincteur adapté et vérifié régulièrement Etablir un permis feu si travaux par points chauds Mise en place de systèmes de détection incendie et d'extinction automatique Stockage des produits dangereux à l'écart
Machines, outils et équipements dangereux	Le salarié utilise-t-il des machines (Scie, pieuse, presse...), tranchantes (scie circulaire, meuleuse,...) ? Le salarié utilise-t-il des outils coupants à main (cutter, ciseaux) ? Le salarié a-t-il des risques de projections de matières chaudes, de copeaux coupants ou piquants ?	Irritations cutanées et/ou oculaires, allergies, plaies, contusions, coupures voir section d'un membre, fractures voir décès	Balises de la zone d'outils ou matériels dangereux Utilisation des EPC, vérification des capotages ou carter, Utilisation d'équipements conforme et tenu en bon état. Fournir des EPI adaptés et en faire respecter le port (gants, chaussures de sécurité, lunettes, tenue de travail) Informations et formation des salariés aux risques encourus. Afficher les consignes d'utilisation au poste de travail. Installation et vérification régulière de boutons d'arrêt d'urgence.
Manutention manuelle de charges	Y-a-t-il des ports de charges lourdes ou de la manutention manuelle ? Y-a-t-il des efforts de poussées ou tractées (chariots..)?	Douleurs musculaires, douleurs articulaires, troubles musculo squelettiques (TMS), lombalgies, dorsalgies	Mettre en place une politique de prévention des TMS. Aménagement des postes de travail à l'homme (ergonomie). Alternance des tâches et pauses régulières. Fournir des EPC adaptés et formation à leur utilisation (lève-malade, palan, brouette électrique, transpalette, chariot élévateur, ventouse... Fournir des EPI adaptés et formation à leur utilisation (gants, genouillères..) Formation PRAP ou gestes & postures
Manutention mécanique	Utilisation d'engins ou de ponts roulants ?	Heurt, contusion, fracture, écrasement, décès	Formation des opérateurs à la conduite d'engins et autorisation de conduite Entretien régulier des engins et vérifications périodiques réglementaires Définition d'un plan de circulation Adaptation des engins au travail à réaliser
Organisation de la sécurité			
Organisation de travail			
Ototoxicité	Expositions à des solvants aromatiques, monoxyde de carbone, l'acide cyanhydrique, ou des médicaments	Les dommages sur l'oreille interne peuvent porter sur deux fonctions : l'audition ou l'équilibre. Ces substances chimiques, appelées agents ototoxiques , peuvent également potentialiser les effets du bruit et augmenter les risques d' atteintes auditives liées au travail. C'est le cas de certains agents toxiques professionnels comme les solvants aromatiques , le monoxyde de carbone et l' acide cyanhydrique , ou extraprofessionnels comme certains médicaments (antibiotiques, diurétiques, salicylates et antitumouraux).	

FAMILLES DE RISQUES ET AIDE A L'IDENTIFICATION DES RISQUES ET A LA DEFINITION DE MESURES PREVENTIVES

Catégories de risques	Questions pour identifier les situations dangereuses	Dommages possibles	Mesures de préventions possibles
Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Les salariés sont-ils soumis à une forte cadence de gestes répétitifs ? Y-a-t-il des postures de travail contraignantes (agenouillé, accroupi, torsion du tronc, tronc incliné vers l'arrière ou penché sur le côté, bras en extension, station debout prolongée...)	TMS	Mise en place d'équipements d'aide à la manutention Eviction ou réduction du risque à la source, (robotisation, aide mécanique...) Limiter le temps de travail, favoriser la rotation de poste Echauffements avant le début du travail
Poussières / fumées / aérosols	L'activité ou les process de fabrication génèrent-ils des poussières des fumées ou des aérosols	serveur : SERIES:\DOCUMENT UNIQUE	Mettre à place un système de captation des poussières / fumées à la source aération des locaux ou ventilation mécanique humidification Modification des équipements pour générer des plus grosses particules (ex : modification des lames de scies) Fournir des EPI adaptés au risque
Rayonnements	Les appareils utilisés sont-ils générateurs de rayonnements ionisants (rayon X) ? Les appareils utilisés sont-ils générateurs de rayonnements optiques (rayonnement laser, UV, allogène...) ? Les appareils utilisés ou process sont-ils générateurs de champs électromagnétiques ? Les appareils utilisés ou process sont-ils générateurs de matières radioactives ?	Brûlures corporelles et/ou oculaires, irradiations pouvant être à l'origine de cancers professionnels, troubles génétiques, troubles pendant la grossesse, décès.	Limitation du temps d'exposition, Utilisation des EPC (détecteurs de dépassement de seuil d'exposition, écran de protection...) Fournir des EPI adaptés et en faire respecter le port (lunettes de protection, gants de protection...) Informations et formations des salariés aux risques encourus, Baliser les zones pouvant être sources de nuisances et affichage des consignes d'utilisation au poste de travail Interdire l'accès aux personnes non compétente, recours systématique à personne compétente en radioprotection ou sécurité laser Vérification périodique des installations et tenue à jour de registres de contrôles des appareils et déchets Installation de détecteurs collectifs et individuels, Aptitude médicale préalable à l'embauche, Surveillance dosimétrique pour les salariés exposés.
Risque routier	L'activité nécessite-elle de se déplacer à l'extérieur de l'entreprise	contusions plaies, fractures décès	Formation des opérateurs à la conduite sécurisée Mise en place d'une politique "déplacements" avec des règles à respecter (temps de conduite maxi...) Favoriser l'utilisation des transports en commun Entretien régulier des véhicules et les équiper de pneus neige Vérification de la validité des permis de conduire Sensibilisation au respect du code de la route Véhicule adapté à l'activité Kit de sécurité (triangle, gilet, couverture de survie...).
RPS et organisation de travail	Les salariés travaillent-ils plus de 45 heures par semaine ? Les salariés connaissent-ils leur planning 15 js à l'avance ? Les salariés peuvent-ils être sollicités en dehors de leur temps de travail (rappel si collègue absent ou surcharge de travail...) Le travail est-il source de contraintes de rythmes élevés (clients, cadence, coactivité...) Y-a-t-il suffisamment de ressources en personnel pour atteindre les objectifs ? Y-a-t-il une mauvaise qualité relationnelle entre collègues, avec hiérarchie, ou clientèle ? Y-a-t-il peu ou pas de soutien de la hiérarchie ou de l'encadrement ou de collègues ? Y-a-t-il une charge de travail importante ou des objectifs difficiles à atteindre ? Y-a-t-il un manque d'autonomie dans la tâche à effectuer (absence de choix dans la façon de travail, pas d'initiatives possibles...) Y-a-t-il des difficultés ou des impossibilités pour utiliser ou développer ses compétences, son savoir-faire ? Vos salariés sont-ils amenés à intervenir sur plusieurs sites / clients ? (risque de méconnaissance des risques de la zone de travail, charge mentale liés à l'inconnu et aux déplacements...)	Troubles digestifs, troubles du sommeil, fatigue, troubles alimentaires, irritabilité, difficultés de concilier vie personnelle et vie professionnelle, épuisement, anxiété, Pathologies diverses (cancer...) Accident lié à la méconnaissance des risques des zones de travail	Limiter le temps de travail hebdomadaire > à 40 heures et pas au delà de 45 maximum. Prévoir les plannings à l'avance. Ajuster les temps de repos pour une bonne récupération, limiter les sollicitations en dehors du temps de travail. Limiter le risque d'AT en limitant l'utilisation de technologies favorisant un risque d'addiction (téléphone, tablette...). Réaliser des fiches de postes avec rôle & mission de chacun Associer les salariés dans la prise de décision et permettre des initiatives Mettre en place un plan de formation et assurer la formation continue Prévoir des temps d'échanges (collègues & hiérarchie) Elaborer une politique de prévention des RPS (communication, dialogue, temps dédié...) Favoriser la reconnaissance et la promotion interne Réaliser les entretiens individuels professionnels Visite préalable des chantiers, plans de prévention, information préalable des salariés
Transport de marchandises	Recevez-vous des livraisons avec nécessité de décharger avec un engin Transportez-vous des produits à l'aide d'engins Devez-vous expédier des produits par camion		plan de circulation Rédaction de protocole de sécurité Arimage des charges Récupération des clefs du chauffeur poids-lourds pendant toute la durée du chargement / déchargement pour éviter qu'il ne parte avant que l'opération soit terminée. Utilisation de contenants adaptés pour éviter le basculement des charges transportées
Travail de nuit / travail posté	Les salariés ont-ils des horaires de nuit , alternants (2 ou 3 x 8), décalés (soir, matin, VSD), en coupés (6 h à 10 h puis 15 h à 19 h) ? Ont-ils des astreintes ? De nuit ?	Troubles digestifs, troubles du sommeil, fatigue, troubles alimentaires, irritabilité, difficultés de concilier vie personnelle et vie professionnelle, épuisement, anxiété, Pathologies diverses (cancer...)	Limiter le travail de nuit ou posté. Ajuster les temps de repos pour une bonne récupération, limiter les sollicitations en dehors du temps de travail. Sensibilisation aux règles d'hygiène individuelle, collective et alimentaire. Mettre à disposition des locaux de pause adaptés.
Travail en milieu hyperbare	Vos salariés sont-ils amenés à travailler dans un environnement / milieu où la pression est supérieure à la pression atmosphérique (pression > 100 hPa) ?	Accident de décompression ayant des conséquences circulatoires et neurologiques pouvant aller jusqu'au décès	A chaque intervention, évaluation des risques pour identifier tout moyen technique qui permettrait de supprimer ou réduire l'exposition des salariés Formation des opérateurs Adapter les gaz respiratoires aux caractéristiques des activités Limitation de la durée de travail
Travail isolé	Le salarié est-il seul dans le bâtiment ou sur le chantier ? Le salarié est-il seul pour effectuer un travail dangereux ? (Travail en hauteur, travail avec produits chimiques...)	Dommages physiques voir décès, dommages psychologiques (stress, agression...)	Limitation du temps d'isolement, favoriser le travail en binôme Utilisation de talkies-walkies, téléphones portables, PTI). Informations et formation des salariés aux risques encourus
Travail sur écran	Travail sur écran plus de 2h par jour ?	Troubles musculo squelettiques (TMS), pathologies musculaires et/ou articulaires, dorsalgies, lombalgies, maladie professionnelle, fatigue visuelle	Mettre à disposition des sièges réglables avec accoudoirs Mettre à disposition des écrans déportés en cas d'utilisation d'ordinateurs portables Fournir des éclairages d'appoint Revoir le positionnement des postes de travail par rapport aux éclairage naturels et artificiels Fournir des souris ergonomiques Faire une étude ergonomique des postes de travail
Vibrations mécaniques	Utilisation d'outils pneumatiques à main (Marteaux piqueur, burineur, clé à choc ...) ? Utilisation d'outils portatifs vibrants (ponceuse, visseuse ...) ? Conduite d'un véhicule ou un engin de chantier (poids lourd, tractopelle, compacteur...) ? Conduite d'un chariot élévateur ?	Troubles musculo squelettiques (TMS), pathologies musculaires et/ou articulaires, dorsalgies, lombalgies, maladie professionnelle,	Limitation du temps d'exposition, Fournir des EPI adaptés (gants anti vibratiles...) et en faire respecter le port, Informations et formation des salariés aux risques encourus, Alterner les tâches, Effectuer des mesures de vibrations, Achat d'outils ou engins les moins vibratiles. Entretien régulier des voies de circulation

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						Indice de maîtrise du risque	Risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humain		
1	Parkings	Tous les salariés	Circulation en entreprise	Arrivée sur site, départ vers le domicile	- Choc/heurt avec un piéton ou un véhicule en mouvement - Ecrosement - Accident de la route	1	100	100	- Stationnement des véhicules en marche arrière (mesure respectée par l'ensemble des salariés) - Respect du Code de la route - Règlement intérieur - Par manque de places, certains salariés se stationnement le long du trottoir	0,3	2 parkings mis à disposition - Allée piétonne qui longe les bureaux pour accéder au parking sud-ouest - Absence de signalisation au sol entre le parking nord-est et le site (coactivité importante avec les poids lourds et les engins de manutention) - Faible vitesse (configuration du site)	0,7	- Un panneau, à proximité des places visiteurs, indiquent des directions - Pos de téléphone en marchant - Vigilance personnelle - Absence de flèches directionnelles au sol	0,7	0,147	14.7
2	Parkings	Tous les salariés	Circulation en entreprise	Arrivée sur site, départ vers le domicile	Chute de plain-pied	1	70	70	Obligation de prendre l'allée piétonne qui longe les bureaux pour accéder au parking sud-ouest	0,3	- Sol goudronné - Allée piétonne en terre, en bon état (absence de nid de poule)	0,1	- Pas de téléphone en marchant - Vigilance personnelle	0,7	0,021	1.47
3	Global site	Tous les salariés	Addictions	Fumer/vapoter au sein de l'établissement	- Nuisances auprès des non-fumeurs - Départ de feu, incendie - Explosion	2	100	200	- Règlement intérieur - Mise en place de sanction(s) en cas de non respect du RI	0,1	- Cendriers mis à disposition des salariés et des visiteurs - Espace fumeurs situé à proche de l'espace de pause	0,1	- Aucun salarié ne fume en dehors des espaces prévus à cet effet - Communication QSE auprès du personnel	0,3	0,003	0.6
4	Global site	Tous les salariés	Addictions	Présence d'alcool ou de drogues au sein de l'établissement	- Baisse de la vigilance, prise de risques, réduction du champ de vision, etc.; - Accident au poste de travail - Harcèlement moral, physique ou sexuel auprès d'un tiers	4	100	400	- Règlement intérieur - Mise en place de sanction(s) en cas de non respect du RI	0,1		1	- Le personnel est sensibilisé à ces risques et ne consomment pas d'alcool ou de drogues sur leur lieu de travail - Vigilance personnelle	0,1	0,01	4
5	Global site	Tous les salariés	Agents biologiques	Maladies saisonnières, notamment en automne et en hiver : grippe, covid-19, etc.	Exposition à des virus et des bactéries	3	70	210	- Nettoyage régulier des espaces utilisés par le personnel - Règlement intérieur	0,1	- Eau, savon et papier jetable mis à disposition - Masque de protection en cas de symptômes (peu porté)	0,7	- Respect des gestes barrières (lavage des mains) - Peu de salariés gardent une distance de sécurité en cas de symptômes - Certains affichages de prévention (sanitaires et à certains postes de travail) méritent une mise à jour	0,7	0,049	10.29
6	Bureaux	Tous les salariés	Chute de hauteur	Utilisation des escaliers pour accéder aux bureaux (QSE, BE, Maintenance, etc.) ou à la production	- Déséquilibre - Chute de hauteur	2	100	200	Aucune obligation de la part de la Direction de tenir la rampe	1	- Rampes - Absence de bande antidérapante sur les marches (lisses) - Escalier en bon état - Eclairage suffisant	0,3	- Pas de téléphone en marchant - Vigilance personnelle - Certains salariés peuvent parfois avoir les 2 mains prises	0,7	0,21	42
7	Accueil, bureaux	Tous les salariés	Circulation en entreprise	Déplacements ponctuels en production	- Exposition aux risques spécifiques des machines - Coactivité avec des engins et équipements de manutention - Fortes nuisances sonores	1	100	100	- Règlement intérieur (obligation de porter les chaussures de sécurité pour tout déplacement en production) - Mesures de bruit réalisées en 2023, obligation de porter les protections auditives	0,3	- Chaussures de sécurité et protections auditives mises à disposition - La majorité du personnel administratif ne portent pas les EPI	0,7	- Pas de téléphone en marchant - Vigilance personnelle - Absence de sensibilisation du personnel sur les risques SSE du site	0,7	0,147	14.7
8	Accueil, bureaux	Tous les salariés	Travail sur écran	Traitement de tâches administratives, des e-mails, etc.	- Mauvaise position - Mauvais réglage de la chaise, du bureau ou de l'écran - Tensions aux cervicales, aux bras, aux mains, au dos, au bassin - TMS - Sédentarité	4	70	280	Absence de consignes SSE au poste de travail	1	- Bureaux adaptés, en bon état - Certaines chaises de bureau sont équipées d'accoudoirs (étage) - Tapis de souris ergonomique - Absence d'appui-tête et de repose-poignets (clavier) - Repose-pieds	0,3	- Les salariés se lèvent très ponctuellement de leur chaise (moins de 10 fois par jour) - Le personnel est satisfait de l'aménagement de leur poste	0,7	0,21	58.8
9	Accueil, bureaux	Tous les salariés	Travail sur écran	Éclairage aux postes de travail	- Fatigue visuelle - Maux de tête	4	10	40	Le personnel gère en autonomie la luminosité des espaces de travail	0,1	Lumière naturelle et artificielle	0,1	Aucun	1	0,01	0.4
10	Bureaux	Personnel administratif (deviseur, ADV, BE, etc.)	Chute de plain pied	Déplacement ponctuels entre les postes de travail	- Présence de câbles ou d'objets au sol - Chute de plain-pied	4	70	280	- Ordre et propreté - Voies de circulation dégagées - Bon aménagement des postes	0,3	- Protection des câbles au sol - Bureaux, armoires	0,1	- Pas de téléphone en marchant - Vigilance personnelle	0,7	0,021	5.88
11	Accueil, bureaux	Tous les salariés	Ambiance climatique	Exposition à des températures basses (automne, hiver)	- Inconfort, fatigue - Hypothermie - Maladie infectieuse	3	70	210	- Chauffage dans les locaux - Fermerture des portes et des fenêtres	0,1	Vêtements chaud personnels	0,3	Consignes saisonnières	0,7	0,021	4.41
12	Accueil, bureaux	Tous les salariés	Ambiance climatique	Exposition à des températures hautes (printemps, été)	- Inconfort, fatigue - Canicule, déshydratation, épuisement, coup de chaleur - Perte de connaissance	3	70	210	- Travail en bureau - Fermerture des portes et des fenêtres si nécessaire	0,3	- Mise à disposition d'eau fraîche - Rideaux, volets - Vêtements personnels légers - Climatisation	0,1	Consignes saisonnières	0,7	0,021	4.41

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						indice de maîtrise du risque	risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humaine		
13	Accueil	Chargé d'accueil	RPS et organisation de travail	Accueil des visiteurs, des prestataires et des chauffeurs	• Réclamations, mécontentements • Harcèlement moral ou physique • RPS	4	70	280	• La quasi-totalité des personnes accueillies sont agréables et respectueuses • La salariée redirige la personne vers le bureau de la Direction (proche de l'Accueil), si la situation n'est plus gérable	0.3	Le bureau permet une première barrière avec les personnes accueillies	0.7	La salarié a une très bonne gestion de son ressenti et de ses émotions, limitant elle-même son exposition aux RPS	0.3	0.063	17.64
14	Accueil	Chargé d'accueil	RPS et organisation de travail	Traitement des appels téléphoniques	• Réclamations, mécontentements • Harcèlement moral • RPS	4	70	280	• Redirection à tout moment auprès d'un autre interlocuteur • La salariée redirige la personne vers la Direction (proche de l'Accueil), si la situation n'est plus gérable	0.3	• Téléphone fixe • Casque téléphonique	0.7	La salarié a une très bonne gestion de son ressenti et de ses émotions, limitant elle-même son exposition aux RPS	0.3	0.063	17.64
15	Accueil, bureaux	Tous les salariés	Incendie / Explosion	Possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	• Inhalation de fumées, intoxication • Brûlure • Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	• Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) • Absence de procédures d'urgence • Règlement intérieur • Affichage à la porte qui sépare les bureaux de la production (rez-de-chaussée) • Extincteurs contrôlés une fois par an • Absence de guide-fils et de serre-fils	0.7	• Extincteurs identifiés et accessibles • Extincteur à eau à l'étage, non adapté (présence de nombreux équipements électriques) • BAES visibles • Déclencheur manuel • SSI, alarme incendie	0.7	• Personnel formé à l'utilisation des extincteurs • Bonne connaissance des locaux par expérience • Le point de rassemblement est connu mais non identifié	0.7	0.343	137.2
16	Bureaux	Personnel QSE (animateur, responsable)	Circulation en entreprise	Présence d'un IPN à proximité du bureau de l'Animateur QSE	• Choc/heurt à la tête • Confusion, saignement	3	40	120	L'Animateur QSE doit ponctuellement accéder à l'armoire de stockage derrière son bureau	0.7	Mousse temporaire autour de la poutre, non fixée	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.147	17.64
17	Bureaux	Responsable Production	Agents chimiques dangereux	Stockage de produits chimiques	• Stockage non adapté • Mélange • Incompatibilité • Contact cutané ou oculaire • Inhalation de vapeurs • Intoxication	3	40	120	• Les produits chimiques sont stockés à l'arrière du poste de travail, tout le monde peut y accéder • FDS disponibles • Inventaire des produits chimiques présents sur le site réalisé	0.7	• Aérosols, pas de liquides • Armoire de stockage non adaptée	0.7	• Absence de grille de compatibilité • Le personnel n'a pas connaissance de la FDS	1	0.49	58.8
18	serveur : SERIES\DOCUMENT UNIQUE	Technico-commercial	Déplacement sur sites clients	Utilisation d'un véhicule de service	• Longs trajets, accumulation de fatigue • Mauvaises conditions météorologiques • Baisse de la visibilité • Choc/heurt avec un piéton ou un véhicule en mouvement • Écrasement • Accident de la route	3	100	300	• Respect du Code de la route • Règlement intérieur • Véhicules assurés • Possibilité de réserver un hôtel pour limiter les déplacements et le temps de trajet	0.1	• Véhicules mise à disposition de l'entreprise, récents • Entretien périodiques (garage, contrôle technique) • Ceinture de sécurité • Balais d'essuie-glace conformes, en bon état • Voitures équipées de lave-glace • Phares fonctionnels	0.1	• Permis de conduire • Vigilance personnelle • Aucune conduite sous l'emprise d'alcool ou de stupéfiants • Pas de téléphone au volant	0.7	0.007	2.1
19	Sites clients	Technico-commercial	Coactivité	Prises de côtes sur les chantiers	• Exposition aux risques spécifiques au site et aux installations • Coactivité avec des engins et équipements de manutention • Fortes nuisances sonores	1	100	100	• Le technico-commercial est accompagné en permanence par un salarié du site client, pas de nécessité de plan de prévention • Les prises de côtes se réalisent généralement avant le démarrage des travaux	0.1	• Chaussures de sécurité • Casque de protection, gilet haute visibilité et protections auditives si le client le demande	0.7	• Vigilance personnelle • Le client ne dispense pas de sensibilisation SSE auprès du technico-commercial (connaissance des risques)	0.7	0.049	4.9
20	Sites clients	Technico-commercial	Chute de hauteur	Prises de côtes sur les chantiers (nécessité d'accéder aux parties hautes des installations)	Chute de hauteur	1	100	100	• Absence de contrôle annuel • Opération très ponctuelle et non répétitive • Présence d'un salarié du site au sol	0.3	• Échelle en bon état • Utilisation comme moyen d'accès • Sol stable, non glissant • Présence des patins	0.3	• Absence de précipitation • Vigilance personnelle • Vérification systématique avant utilisation	0.7	0.063	6.3
21	Stockages bois	Opérateur en production	Manutention mécanique	Approvisionnement de la production en palettes (stockages ↔ expédition)	• Choc/heurt avec un piéton ou un véhicule en mouvement • Écrasement • Basculement du chariot élévateur à fourches	2	100	200	• VGP tous les 6 mois par une entité compétente externe • Respect du Code de la route • Règlement intérieur	0.3	• Chariot élévateur à fourches conforme, en bon état • Ceinture de sécurité • Cabine protégée • Avertisseurs sonores et lumineux fonctionnels • Sol goudronné, absence de nid de poule	0.1	• Formation à la conduite • Aptitude médicale • Autorisation de conduite • Respect des règles de levage et de manutention • En marche arrière si la visibilité est nulle à l'avant (chargement important) • Pas de téléphone au volant	0.1	0.003	0.6

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						indice de malaise du risque	risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humaine		
22	Stockages bois	Opérateur en production	Manutention mécanique	Déchargement des poids lourds : bois, plots, carrelés, etc.	- Choc/heurt avec un piéton ou un véhicule en mouvement - Écrasement - Basculement du chariot élévateur à fourches ou du gerbeur	1	100	100	- VGP tous les 6 mois par une entité compétente externe - Règlement intérieur - Le chauffeur aide le conducteur du chariot élévateur dans ses manœuvres, coactivité identifiée - Capacité de levage respectée - La zone de déchargement est grande, aucune difficulté pour manœuvrer - Absence de protocole de chargement/déchargement	0,7	- Chariot élévateur à fourches conforme, en bon état - Ceinture de sécurité - Cabine protégée - Avertisseurs sonores et lumineux fonctionnels - Sol goudronné, absence de nid de poule - Palettes	0,1	- Formation à la conduite - Aptitude médicale - Autorisation de conduite - Respect des règles de levage et de manutention - Pas de téléphone au volant - Aucune personne sous la charge - Absence de précipitation	0,1	0,007	0,7
23	Stockages bois	Opérateur en production	Manutention mécanique	Pose/dépose : - des palettes et des plots (chariot élévateur à fourches) - des plots (gerbeur)	- Choc/heurt avec un piéton ou un véhicule en mouvement - Écrasement - Basculement du chariot élévateur à fourches ou du gerbeur	1	100	100	- VGP tous les 6 mois par une entité compétente externe - Règlement intérieur - Capacité de levage respectée	0,3	- Stockages en bon état, adaptés - Empilement des stockages ≤ 1,3 m - Chariot élévateur à fourches et gerbeur conformes, en bon état - Ceinture de sécurité - Cabine protégée - Avertisseurs sonores et lumineux fonctionnels - Sol goudronné, absence de nid de poule - Palettes	0,1	- Formation à la conduite - Aptitude médicale - Autorisation de conduite - Respect des règles de levage et de manutention - Pas de téléphone au volant - Aucune personne sous la charge - Absence de précipitation	0,1	0,003	0,3
24	Stockages bois	Opérateur en production	Manutention mécanique	Manutention des GRV d'eaux de rinçage (peinture, traitement)	- Choc/heurt avec un piéton ou un véhicule en mouvement - Écrasement - Basculement du chariot élévateur à fourches	1	100	100	- VGP tous les 6 mois par une entité compétente externe - Règlement intérieur - Capacité de levage respectée	0,3	- Stockages en bon état, adaptés - Empilement des stockages ≤ 1,3 m - Chariot élévateur à fourches et gerbeur conformes, en bon état - Ceinture de sécurité - Cabine protégée - Avertisseurs sonores et lumineux fonctionnels - Sol goudronné, absence de nid de poule - GRV conformes, en bon état, présence d'emplacements pour les fourches - Valve de sécurité à la base des GRV	0,1	- Formation à la conduite - Aptitude médicale - Autorisation de conduite - Respect des règles de levage et de manutention - Pas de téléphone au volant - Aucune personne sous la charge - Absence de précipitation	0,1	0,003	0,3
25	Stockages bois	Opérateur en production	Agents chimiques dangereux	Stockage des GRV d'eaux de rinçage (peinture, traitement)	- Déversement accidentel - Pollution des sols et des eaux - Contact cutané ou oculaire	1	70	70	Absence de procédure en cas de déversement accidentel : conduite à tenir, port des EPI, protection des évacuations d'eau pluviales, etc.	1	- GRV conformes, en bon état - Sol goudronné - Présence de bouches d'évacuation des eaux pluviales à proximité du stockage - Valve de sécurité à la base des GRV	0,7	Absence de consignes auprès du personnel pour bien agir en cas de déversement	1	0,7	49
26	Stockages bois	Tous les salariés	Incendie / Explosion	Possibilité d'un départ d'incendie	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Propagation de l'incendie jusqu'au bâtiment de production - Effondrement des structures	4	100	400	- Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Les stockages bois sont assez éloignés du bâtiment de production (rapport assurance)	0,7	- Extincteurs peu voire pas accessibles - L'identification des extincteurs s'est dégradée (exposition aux rayons du soleil), certains panneaux ne sont plus lisibles - Structures métalliques non traitées (protection contre la chaleur) - Pas de nécessité de mettre en place un sprinklage dans les stockages (rapport assurance)	0,7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Difficultés pour pouvoir utiliser les extincteurs à temps (accessibilité) - Le point de rassemblement est connu mais non identifié	0,7	0,343	137,2
27	Stockages bois	Tous les salariés	Incendie / Explosion	Stockage bâché des planches de bois avec isolant	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Propagation de l'incendie au bâtiment de production - Effondrement des structures	4	100	400	- Le stockage est collé au bâtiment de production - Extincteurs contrôlés une fois par an	1	- Bâche plastique - Absence de sprinklage - Extincteur pas accessible et non identifié - Structures métalliques non traitées (protection contre la chaleur)	1	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Difficultés pour pouvoir utiliser les extincteurs à temps (accessibilité)	0,7	0,7	280

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						Indice de maîtrise du risque	risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note humaine		
28	Chaufferie	Personnel Maintenance (technicien, responsable)	Incendie / Explosion	Possibilité d'un départ d'incendie	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Propagation de l'incendie jusqu'au bâtiment de production	4	100	400	- Installation entretenue périodiquement par une entreprise extérieure - Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an	0.7	- Extincteur accessible et identifié - BAES visible - Barre anti-panique - Il est peu probable que l'alarme incendie soit entendue à l'intérieur de la chaufferie - Vanne de coupure gaz	0.3	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Le point de rassemblement est connu mais non identifié		0	0
29	Aspiration & silo	Personnel Maintenance (technicien, responsable)	Travail de nuit / travail posté	Réalisation d'inspections et de levées de doute	- Manque de visibilité - Chute de plain-pied - Travailleur isolé - Impossibilité de porter assistance	2	100	200	La personne chargée de ces opérations est seule, son binôme reste à l'intérieur du bâtiment de production	1	- Absence de PTI - Lampe torche du téléphone portable - Sol meuble, présence de dalles et de cailloux	0.7	- Pas de téléphone en marchant - Vigilance personnelle	0.7	0.49	98
30	Aspiration & silo	Personnel Maintenance (technicien, responsable)	Incendie / Explosion	Aspiration et stockages des poussières de bois	- Accumulation des poussières - Création de blocs dans les conduits - Explosion si présence d'une énergie d'activation	4	100	400	- Installation entretenue périodiquement par une entreprise extérieure - Intervention à l'intérieur de l'installation par une entreprise extérieure - DRPCE disponible	0.3	Changement de certaines parties de l'installation par le service Maintenance (tous les 2 ans)	0.7	- Présence de pictogrammes "risque d'explosion" - Absence de pictogrammes ATEX	0.7	0.147	58.8
31	Global site	Tous les salariés	Coactivité	Réalisation d'interventions sur site par des entreprises extérieures	- Interférences avec le personnel de l'entreprise - Risques associés aux opérations des entreprises extérieures	2	100	200	- Absence de plan de prévention (application du décret 92) - Par conséquent: pas d'Inspection Commune Préalable (ICP)	1	Absence de balisage	1	Une sensibilisation aux risques SSE est réalisée oralement	0.7	0.7	140
32	Aspiration & silo	Personnel Maintenance (technicien, responsable)	Chute de hauteur	Inspection des capteurs (remplissage du silo), situés le long de l'échelle crinoline	Chute de hauteur	1	100	100	L'inspection se fait désormais au sol (système de vérification visuelle avec câble et marquage)	0.1	Système de vérification visuelle avec câble et marquage	0.1	Aucun	1	0.01	1
33	Aspiration & silo	Personnel Maintenance (technicien, responsable)	Chute de hauteur	Accès à la partie supérieure du silo	Chute de hauteur	1	100	100	- Absence de contrôle annuel - Opération ponctuelle et non répétitive - Uniquement de l'accès	0.7	- Echelle crinoline conforme, en bon état - Arceaux sur l'échelle crinoline - Echelle pour accéder au toit de la chaufferie non adaptée (transformable 2 plans) - Portillon pour accéder au toit de la chaufferie en mauvais état - Accroches pour maintenir l'échelle, au niveau du portillon d'accès - Gardes corps sur le toit du silo	0.7	3 points d'appui assurés - Absence de formation au travail en hauteur - Aucun port de charge - Le portillon n'est pas fermé après chaque passage	0.7	0.343	34.3
34	Aspiration & silo	Personnel Maintenance (technicien, responsable)	Chute de hauteur	Maintenance de la benne à copeaux	Chute de hauteur	1	100	100	- Absence de contrôle annuel - Opération ponctuelle et non répétitive - Uniquement de l'accès	0.7	- Utilisation d'une échelle non adaptée (transformable 2 plans) - Patins - Sol stable, peu glissant	0.7	3 points d'appui assurés - Absence de formation au travail en hauteur - Aucun port de charge	0.7	0.343	34.3
35	Local Maintenance	- Opérateur en production - Personnel Maintenance	Agents chimiques dangereux	Préparation de la solution de nettoyage des outils (Gardoclean T5375 en poudre, sac de 25 kg)	- Stockage non adapté - Mélange - Incompatibilité - Contact cutané ou oculaire - Inhalation de vapeurs - Intoxication	1	70	70	- FDS disponibles - Inventaire des produits chimiques présents sur le site réalisé - Seul le Responsable Maintenance réalise cette préparation - Absence de mode opératoire ?		- Sac posé à même le sol - Gants de protection étanches				0	0
36	Local Maintenance	- Opérateur en production - Personnel Maintenance	Agents chimiques dangereux	Nettoyage des outils dans le bas à ultrasons	- Stockage non adapté - Mélange - Incompatibilité - Contact cutané ou oculaire - Inhalation de vapeurs - Intoxication	1	70	70	- FDS disponibles - Inventaire des produits chimiques présents sur le site réalisé - Absence de fiche SSE au poste de travail - Nettoyage à froid - Différence de température théorique versus réelle	0.7	- Gants de protection étanches - Bac et grille en bon état - Absence d'aspiration (vapeurs nocives/toxiques si température > 0°C ?)	0.7	- Affichage mentionnant l'interdiction de dépasser 30°C - Absence de sensibilisation aux risques chimiques	0.7	0.343	24.01
37	Local Maintenance	Personnel Maintenance (technicien, responsable)	Machines, outils et équipements dangereux	Réparation d'équipements et d'outils de production : scie radiale, aigrefuse, cloueuse, etc.	- Démarrage accidentel - Choc/heurt - Confusion, coupure - Sectionnement d'un membre	1	70	70	- Absence de fiche SSE au poste de travail - Mise hors tension	0.3	Gants et lunettes de protection	0.7	Vigilance personnelle	0.7	0.147	10.29

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						indice de maîtrise du risque	risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humain		
38	Local Maintenance	Personnel Maintenance (technicien, responsable)	Chute d'objets	Stockages de pièces	- Chute d'objet - Choc/heurt - Confusion, coupure	1	40	40	- Les tuyaux stockés sur le haut de l'étagère sont retenus par un palan - Ordre et propreté	0.7	Etagères en bon état, non fixées	0.7	Vigilance personnelle	0.7	0.343	13.72
39	Local Maintenance	Personnel Maintenance (technicien, responsable)	Agents chimiques dangereux	Stockages de produits chimiques	- Stockage non adapté - Mélange - Incompatibilité - Contact cutané ou oculaire - Inhalation de vapeurs - Intoxication	1	70	70	- FDS disponibles - Inventaire des produits chimiques présents sur le site réalisé	0.7	- Armoire de stockage non adaptée - Absence de rétention	0.7	Absence de grille de compatibilité	1	0.49	34.3
40	Local Maintenance	Personnel Maintenance (technicien, responsable)	Incendie / Explosion	Réalisation de soudures, dans le local ou en zone de production	- Brûlure au 3ème degré - Départ d'incendie	1	70	70	- Absence d'autorisation de travail par point chaud - Absence de combustible à proximité du point chaud - Soudure à l'électrode	0.7	- Poste à souder conforme, en bon état - Masse raccordée à chaque utilisation - Masque de soudeur et gants de protection adaptés - Vêtements en coton, manches courtes - Extincteur accessible et identifié	0.7	- Intervention réalisée à proximité d'un extincteur - Personnel formé à l'utilisation des extincteurs	0.3	0.147	10.29
41	Local Maintenance	Personnel Maintenance (technicien, responsable)	Machines, outils et équipements dangereux	Utilisation d'une scie radiale et d'une tour perceuse	- Projection de métal - Blessure oculaire - Choc/heurt - Confusion, coupure - Sectionnement d'un membre	1	70	70	- Absence de fiche SSE au poste de travail - A hauteur d'homme (établi)	0.7	- Equipements en bon état - Carter sur la scie radiale - Absence de carter sur la tour - Double sécurité sur la poignée de la scie - Fixation des équipements sur l'établi - Lame en bon état	0.7	- Vigilance personnelle - Une main sur la poignée, une main sur l'établi	0.7	0.343	24.01
42	Local Maintenance	- Opérateur en production - Personnel Maintenance	Incendie / Explosion	Possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-fils et de serre-fils	0.7	2 issues de secours, non encombrées - Extincteurs identifiés et accessibles - BAES visibles - Déclencheur manuel - SSI, alarme incendie	0.3	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié	0.7	0.147	58.8
43	Global site	Personnel Maintenance (technicien, responsable)	Electrique	Intervention d'ordre électrique, avec ou sans tension : sur les machines de production, dans les armoires et locaux électriques , etc.	- Contact direct ou indirect - Electrification, brûlure - Electrocution	3	100	300	- Une seule personne de l'usine est formée et habilitée. Le Responsable Production peut intervenir en cas d'absence (pas de formation, ni d'habilitation). Une entreprise extérieure peut intervenir si nécessaire - Absence de consignation, pas de procédure	1	Arrêt manuel ou d'urgence de la machine ou de l'armoire en cas d'intervention	0.7	- Personnel formé et habilité - Aptitude médicale - Le personnel connaît verbalement les consignes : aucune intervention sans habilitation	0.7	0.49	147
44	Bancs d'essai qualité	Personnel QSE (animateur, responsable)	Machines, outils et équipements dangereux	Banc Air Eau Vent (AEV) : mise en pression de la menuiserie	- Projection d'une partie de la menuiserie - Choc/heurt à la tête ou sur une autre partie du corps - Fracture - Coupure	1	100	100	- Possibilité d'être devant la menuiserie durant le test - Mode opératoire connu - Banc d'essai contrôlé tous les 2 ans par une entité compétente externe - En binôme	0.7	- Arrêt d'urgence - Poste de commande déporté	0.7	- Absence de délimitation devant le banc de test, afin d'interdire l'accès durant le test 2 personnes sont formées et peuvent utiliser le banc d'essai - Vigilance personnelle	0.7	0.343	34.3
45	Bancs d'essai qualité	Personnel QSE (animateur, responsable)	Machines, outils et équipements dangereux	Banc Air Eau Vent (AEV) : test d'étanchéité de la menuiserie	- Fuite d'eau - Flaque au sol - Glissement	1	40	40	- En binôme - Nettoyage de la zone dès que le test est terminé	0.3	Absorbants au sol	0.3	- Vigilance personnelle - Distraction possible durant le test (ex : sollicitation par un tiers)	0.7	0.063	2.52
46	Bancs d'essai qualité	Personnel QSE (animateur, responsable)	Machines, outils et équipements dangereux	Banc contrôle qualité : test de compression de la menuiserie	Ecrasement	1	70	70	- Absence de mode opératoire - En binôme	0.7	Pédales déportées (pour positionner la menuiserie)	0.7	- Vigilance personnelle - Distraction possible durant le test (ex : sollicitation par un tiers) - Pictogramme écrasement - Scotch jaune et noir	0.7	0.343	24.01
47	Bancs d'essai qualité	Personnel QSE (animateur, responsable)	Machines, outils et équipements dangereux	Banc contrôle qualité : test de compression de la menuiserie (positionnement à 90°)	Chute d'objet	1	70	70	- Absence de mode opératoire - En binôme - Chute possible à 80° en l'absence de serrage (nécessité d'ouvrir les ouvrants)	0.7	- Serrage de la menuiserie avant de commencer le test (à 90°) - Etaux - Pédales déportées (pour positionner la menuiserie)	0.3	- Absence de délimitation devant le banc de test, afin d'interdire l'accès durant le test - Vigilance personnelle	0.7	0.147	10.29
48	Réception, expédition	Magasinier	Transport de marchandises	Mise à quai du poids lourd	- Choc/heurt avec un piéton ou un véhicule en mouvement - Ecrasement contre le quai	2	100	200	Le chauffeur du poids lourd gère lui-même la mise à quai	0.7	- Butées - Pente goudronnée, calage gravitaire - Murs sur les côtés de la pente - Marche arrière	0.3	- Aucune intervention d'un salarié de l'entreprise durant cette opération - Absence d'affichage d'interdiction d'accès	0.7	0.147	29.4

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						Indice de maîtrise du risque	Risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humaine		
49	Réception, expédition	Magasinier	Manutention mécanique	Chargement/déchargement du poids lourd (quai)	- Coactivité avec le chauffeur - Choc/heurt - Chute de charge - Ecrasement	2	100	200	- Le chauffeur du poids lourd reste dans la zone de manutention. Il peut aider le magasin si besoin - Protocole de sécurité non applicable dans cette configuration	1	- Transpalette électrique - Sol stable, non glissant - Dispositif de jonction, déployable et fixée au quai - Eclairage suffisant	0.3	- Communication et visibilité assurée, entre le chauffeur et le magasinier - Vigilance personnelle	0.7	0.21	42
50	Réception, expédition	Tous les salariés	Chute de hauteur	Présence à proximité du quai, en l'absence de poids lourd	Chute de hauteur	3	100	300	- Porte sectionnelle fermée lorsque les conditions météorologiques sont mauvaises (températures basses, pluie, vent, etc.) - Porte sectionnelle laissée ouverte l'été	0.7	- Absence de barrières de sécurité amovibles - Présence d'un vide sur les côtés lorsque le camion est à quai	1	Vigilance personnelle	0.7	0.49	147
51	Réception, expédition	Magasinier	Manutention mécanique	Chargement/déchargement du poids lourd (via la porte sectionnelle proche des stockages bâchés)	- Coactivité avec le chauffeur - Choc/heurt - Chute de charge - Ecrasement	2	100	200	Le chargement/déchargement est géré par le chauffeur. Le magasinier réceptionne la marchandise	0.7	- Absence de quai - Hayon du transporteur - Transpalette électrique - Sol stable, non glissant - Eclairage suffisant	0.3	- Communication et visibilité assurée, entre le chauffeur et le magasinier - Vigilance personnelle	0.7	0.147	29.4
52	Réception, expédition	Magasinier	Transport de marchandises	Départ du poids lourd du quai	- Manutention non terminée - Entraînement - Chute de hauteur	2	100	200	Le chauffeur du poids lourd signe le bon de livraison avec le magasinier. Le départ peut se faire à partir du moment où la manutention est terminée	0.7	Les clefs restent sur le contact	0.7	- Communication et visibilité assurée, entre le chauffeur et le magasinier - Vigilance personnelle	0.7	0.343	68.6
53	Réception, expédition	Magasinier	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Filmage des palettes en amont du chargement dans le poids lourd	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	2	70	140	- Filmage à la main dans la plupart des cas - Utilisation possible de la filmeuse si la palette est complète	0.7	- Rouleau de film - Filmeuse	0.7	Vigilance personnelle	0.7	0.343	48.02
54	Réception, expédition	Magasinier	Machines, outils et équipements dangereux	Découpage des cartons et du papier bulle	Coupure, saignement	1	70	70	Aucun	1	- Cutter en bon état - Lame rétractable mais non automatique - Pas de port de gants de protection	0.7	Vigilance personnelle	0.7	0.49	34.3
55	Magasin	Magasinier	Manutention manuelle de charges	Acheminement des colis jusqu'au magasin	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	2	70	140	- Petits colis : à la main, un par un - Colis plus importants et plus lourds : utilisation du transpalette jusqu'à l'entrée du magasin - Pose des colis sur la table, à hauteur d'homme	0.3	- Transpalette électrique ou manuel - Poids moyen des colis : 3 kg - Conditionnement de plusieurs petits colis dans un seul et même carton	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.063	8.82
56	Magasin	Magasinier	Chute d'objets	Stockages de pièces	- Chute d'objet - Choc/heurt - Contusion, coupure	2	40	80	- Stockage des objets les plus lourds sur les étages inférieurs - Ordre et propreté	0.3	Etagères en bon état, non fixées	0.7	Vigilance personnelle	0.7	0.147	11.76
57	Magasin	Magasinier	Chute de hauteur	Utilisation de l'escalier pour accéder au stockage situé sur la toiture du magasin	- Déséquilibre - Chute de hauteur	1	100	100	Aucune obligation de la part de la Direction de tenir la rampe	1	- Rampes - Marches métalliques perforées - Escalier en bon état - Eclairage suffisant	0.3	- Pas de téléphone en marchant - Vigilance personnelle - Montée de l'escalier 2 marches par 2 marches parfois - Une main de libre	0.7	0.21	21
58	Magasin	- Magasinier - Opérateur en production	Chute de hauteur	Descente de l'escalier en portant un rouleau de joint ou de papier bulle	- Déséquilibre - Chute de hauteur	1	100	100	- Le manque de place au sol nécessite de stocker les rouleaux sur le toit du magasin - Aucune obligation de la part de la Direction de tenir la rampe	1	- Charges peu lourdes mais très encombrantes - Marches métalliques perforées - Escalier en bon état - Eclairage suffisant - Absence de moyen de levage (ex : palan)	0.7	- Vigilance personnelle - Les 2 mains sont prises dans cette configuration	1	0.7	70
59	Magasin	Magasinier	Manutention manuelle de charges	Approvisionnement du stockage sur la toiture du magasin	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	1	70	70	- L'utilisation du gerbeur et de la barrière écluse basculante supprime le risque de manutention manuelle lors de la montée des pièces en toiture - Nécessité de basculer la barrière pour poser les charges et les récupérer - Stockage des cartons et des rouleaux à la main, un à un	0.3	- Gerbeur - Barrière écluse basculante	0.1	Vigilance personnelle	0.7	0.021	1.47
60	Magasin	Magasinier	Chute d'objets	Stockage des cartons et des rouleaux sous la toiture du magasin	- Mauvaise manipulation, provoquant un déséquilibre de l'empilement des pièces - Chute d'objet sur un salarié situé au sol	4	70	280	- Le manque de place au sol nécessite de stocker les rouleaux sur le toit du magasin - Piles de cartons et de rouleaux pouvant atteindre 2,5 m, dépassant ainsi des garde-corps	1	La toiture est en bordure d'une voie de circulation piétonne	1	L'allée qui longe le magasin est souvent empruntée	1	1	280

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						Indice de maîtrise du risque	Risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humaine		
61	Magasin	Magasinier	Chute de hauteur	Stockage des cartons et des rouleaux sur la toiture du magasin	Chute de hauteur	1	100	100	Aucune nécessité d'enjamber les gardes corps	0.1	• Garde-corps tout le long de la toiture • Barrière écluse basculante	0.1	Vigilance personnelle	0.7	0.007	0.7
62	Magasin	Magasinier	Machines, outils et équipements dangereux	Découpe de carrés des poignées	Coupure, saignement	2	40	80	• Travail à hauteur d'homme • Une main sur la poignée de la scie, l'autre main sur l'établi	0.7	• Etau pour maintenir la pièce • Scie manuelle en bon état	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.147	11.76
63	Magasin	Magasinier	Travail sur écran	Traitement de tâches administratives, des e-mails, etc.	• Mauvaise position • Mauvais réglage de la chaise, du bureau ou de l'écran • Tensions aux cervicales, aux bras, aux mains, au dos, au bassin • TMS • Sédentarité	4	70	280	Absence de consignes SSE au poste de travail	1	• Bureau adapté, en bon état • Chaise de bureau en bon état, sans accoudoirs • Tapis de souris ergonomique • Absence d'appui-tête et de repos-poignets (clavier)	0.3	• Le magasinier effectue de nombreux déplacements au sein du site • Le magasinier est satisfait de l'aménagement de leur poste	0.3	0.09	25.2
64	Débit	Opérateur en production	Manutention mécanique	Déligneuse : dépose des plots du stockage au sol	• Choc/heurt avec un piéton en mouvement • Ecrasement • Basculement du chariot élévateur à fourches • Chute de charge	3	100	300	• VGP tous les 6 mois par une entité compétente externe • Règlement intérieur • Capacité de levage respectée	0.3	• Stockage en bon état, adapté • Chariot élévateur à fourches conforme, en bon état • Ceinture de sécurité • Cabine protégée • Avertisseurs sonores et lumineux fonctionnels • Sol stable, non glissant	0.1	• Formation à la conduite • Aptitude médicale • Autorisation de conduite • Respect des règles de levage et de manutention • Pas de téléphone au volant • Aucune personne sous la charge • Absence de précipitation	0.1	0.003	0.9
65	Débit	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Déligneuse : prise des plots et pose sur la machine	• Fatigue musculaire, articulaire, courbatures • Blocages, déchirures musculaires • TMS	3	70	210	• Fourches du chariot élévateur à hauteur d'homme, positionné au plus près • Une pièce à la fois • En binôme si nécessaire	0.7	• Chariot élévateur à fourches • Présence de rouleaux sur le début de la ligne	0.7	Vigilance personnelle	0.7	0.343	72.03
66	Débit	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Déligneuse : tronçonnage	• Entrainement • Coupure, saignement • Sectionnement d'un membre	3	70	210	Aucun	1	• Carter de protection automatique • Arrêt d'urgence • Bouton pour actionner le démarrage de l'opération • Gants de protection mais non portés	0.3	• Vigilance personnelle • Forte expérience en menuiserie	0.3	0.09	18.9
67	Débit	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Déligneuse : délignage	• Entrainement • Coupure, saignement • Sectionnement d'un membre	3	70	210	Aucun	1	• Carter de protection automatique • Arrêt d'urgence • Bouton pour actionner le démarrage de l'opération • Gants de protection mais non portés • Pédales déportées	0.3	• Vigilance personnelle • Forte expérience en menuiserie	0.3	0.09	18.9
68	Débit	Opérateur en production	Poussières / fumées / aérosols	Déligneuse : présence de poussière de bois durant l'opération	• Inhalation de poussières • Cancer • Irritation des muqueuses • Eczéma, rhinite, asthme	4	70	280	Une campagne de mesurages a été réalisée fin 2024. Sauf un mesurage conforme, l'ensemble des autres mesurages fait apparaître des résultats non conformes entre 10 et 100 %	1	Aspiration à la source	0.7	Les salariés connaissent le risque et actionnent systématiquement l'aspiration à chaque opération	0.7	0.49	137.2
69	Débit	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Déligneuse : prise des plots et pose sur le chariot manuel	• Fatigue musculaire, articulaire, courbatures • Blocages, déchirures musculaires • TMS	3	70	210	• Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près • A hauteur d'homme • Une pièce à la fois • Effort important sur les bras et les épaules lors de la dépose sur le niveau le plus haut	0.7	• Chariot manuel sur roulettes • Acheminement automatique des pièces en fin de ligne	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.147	30.87
70	Débit	Opérateur en production	Agents chimiques dangereux	Stockage de carburant pour alimenter le chariot élévateur et le gerbeur	• Déversement accidentel • Pollution des sols et des eaux • Départ d'incendie	4	100	400	Stockage à l'intérieur du bâtiment, prises électriques à proximité	1	• Absence de rétention • Jerricans en bon état	0.7	• Vigilance personnelle • Le stockage se situe tout proche d'une allée de circulation piétonne	0.7	0.49	196
71	Débit	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Déligneuse : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	• Inhalation de fumées, intoxication • Brûlure • Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	• Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) • Absence de procédure d'urgence • Règlement intérieur • Extincteurs contrôlés une fois par an • Absence de guide-fils et de serre-fils	0.7	• Issue de secours non encombrée • Extincteurs identifiés et accessibles • BAES visibles • SSI, alarme incendie • Système de désenfumage • Cheminement d'évacuation non identifié	0.3	• Personnel formé à l'utilisation des extincteurs • Bonne connaissance des locaux par expérience • Le point de rassemblement est connu mais non identifié • Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0.7	0.147	58.8

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						indice de malitise du risque	risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humain		
72	Débit	Opérateur en production	Manutention mécanique	Tronçonnage des carrelés : acheminement des pièces de l'extérieur vers l'intérieur du bâtiment	• Choc/heurt avec un piéton en mouvement • Écrosement • Basculement du gerbeur • Chute de charge	3	70	210	• VGP tous les 6 mois par une entité compétente externe • Règlement intérieur • Capacité de levage respectée	0,3	• Stockage en bon état, adapté • Gerbeur conforme, en bon état • Avertisseurs sonores • Sol stable, non glissant	0,1	• Formation à la conduite • Aptitude médicale • Autorisation de conduite • Respect des règles de levage et de manutention • Pas de téléphone au volant • Aucune personne sous la charge • Absence de précipitation	0,1	0,003	0.63
73	Débit	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Tronçonnage des carrelés : prise des pièces et pose sur la machine	• Fatigue musculaire, articulaire, courbatures • Blocages, déchirures musculaires • TMS	3	70	210	• Gerbeur à hauteur d'homme, positionné au plus près • Une pièce à la fois • En binôme si nécessaire	0,7	• Gerbeur • Présence de rouleaux sur le début de la ligne	0,7	Vigilance personnelle	0,7	0,343	72.03
74	Débit	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Tronçonnage des carrelés	• Entrainement • Coupure, saignement • Sectionnement d'un membre	3	70	210	Aucun	1	• Carter de protection automatique • Arrêt d'urgence • Bouton pour actionner le démarrage de l'opération • Grilles de protection pour ne pas accéder au tronçonnage	0,3	• Aucune intervention humaine en marche normale • Forte expérience en menuiserie	0,1	0,03	6.3
75	Débit	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Tronçonnage des carrelés : prise des pièces et pose sur le chariot manuel	• Fatigue musculaire, articulaire, courbatures • Blocages, déchirures musculaires • TMS	3	70	210	• Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près • A hauteur d'homme • Une pièce à la fois • Effort important sur les bras et les épaules lors de la dépose sur le niveau le plus haut	0,7	• Chariot manuel sur roulettes • Acheminement automatique des pièces en fin de ligne	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,147	30.87
76	Débit	Opérateur en production	Poussières / fumées / aérosols	Tronçonnage des carrelés : présence de poussière de bois durant l'opération	• Inhalation de poussières • Cancer • Imitation des muqueuses • Eczéma, rhinite, asthme	4	70	280	Une campagne de mesurages a été réalisée fin 2024. Sauf un mesurage conforme, l'ensemble des autres mesurages fait apparaître des résultats non conformes entre 10 et 100 %	1	Aspiration à la source	0,7	Les salariés connaissent le risque et actionnent systématiquement l'aspiration à chaque opération	0,7	0,49	137.2
77	Débit	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Tronçonnage des carrelés : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	• Inhalation de fumées, intoxication • Brûlure • Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	• Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) • Absence de procédure d'urgence • Règlement intérieur • Extincteurs contrôlés une fois par an • Absence de guide-filles et de serre-filles	0,7	• Issue de secours non encombrée • Extincteurs et RIA identifiés et accessibles • BAES visibles • SSI, alarme incendie • Système de désenfumage • Cheminement d'évacuation non identifié	0,3	• Personnel formé à l'utilisation des extincteurs • Bonne connaissance des locaux par expérience • Le point de rassemblement est connu mais non identifié • Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0,7	0,147	58.8
78	Débit	Opérateur en production	Chute de plain pied	Tronçonnage des carrelés : accumulation de poussières au sol	• Glissade • Chute de plain-pied	3	70	210	• Nettoyage du poste en fin de journée • Ordre et propreté	0,3	• Soufflette à air comprimé • Balais	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,063	13.23
79	Débit	Opérateur en production	Manutention mécanique	Vidage de la benne de chutes/rebuts bois : • Prise du support avec les fourches du gerbeur • Prise de la benne avec le support et le gerbeur • Actionnement de la manette pour amorcer le basculement de la benne • Vidage • Reclipsage de la benne	• Choc/heurt avec un piéton en mouvement • Écrosement • Basculement du gerbeur • Chute de charge	1	100	100	• Le mode opératoire utilisé par le conducteur permet de réaliser cette opération en limitant les risques • VGP tous les 6 mois par une entité compétente externe • Règlement intérieur • Capacité de levage respectée	0,3	• Benne de chutes/rebuts en bon état • Gerbeur conforme, en bon état • Support pour prise de la benne en bon état • Ceinture de sécurité • Cabine protégée • Avertisseurs sonores et lumineux fonctionnels • Sol goudronné, absence de nid de poule	0,1	• Formation à la conduite • Aptitude médicale • Autorisation de conduite • Respect des règles de levage et de manutention • Pas de téléphone au volant • Aucune personne sous la charge • Absence de précipitation	0,1	0,003	0.3
80	Débit	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Corroyage (machine 4 faces) : prise des carrelats et pose sur la machine	• Fatigue musculaire, articulaire, courbatures • Blocages, déchirures musculaires • TMS	3	70	210	• Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près • A hauteur d'homme • Une pièce à la fois • Effort important sur les bras et les épaules lors de la dépose sur le niveau le plus haut	0,7	• Chariot manuel sur roulettes • Charges légères	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,147	30.87
81	Débit	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Corroyage (machine 4 faces)	• Entrainement • Coupure, saignement • Sectionnement d'un membre	3	70	210	Aucun	1	• Carter de protection • Arrêt d'urgence • Poste de commande déporté	0,3	Aucune intervention humaine en marche normale	0,1	0,03	6.3

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						indice de malaise du risque	risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humain		
82	Débit	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Corroyage (machine 4 faces) : prise des carrelats et pose sur le chariot manuel	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	- Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près - A hauteur d'homme - Une pièce à la fois - Effort important sur les bras et les épaules lors de la dépose sur le niveau le plus haut	0.7	- Chariot manuel sur roulettes - Charges légères - Tapis automatisé en fin de ligne	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.147	30.87
83	Débit	Opérateur en production	Agents chimiques dangereux	Corroyage (machine 4 faces) : utilisation du produit chimique Weinig Original Gleitmittel	- Stockage non adapté - Mélange - Incompatibilité - Contact cutané ou oculaire - Inhalation de vapeurs - Intoxication	2	70	140	- Transvasement du gros contenant vers le petit contenant - FDS disponibles - Inventaire des produits chimiques présents sur le site réalisé	0.7	- Absence de rétention - Contenant en bon état	0.7	Vigilance personnelle	0.7	0.343	48.02
84	Débit	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Corroyage (machine 4 faces) : changement d'outil sur la machine	- Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	3	70	210	Absence de consignation	1	- Arrêt manuel de la machine - Un élément de sécurité est manquant, démarrage accidentel possible même si le capot est ouvert	0.7	Vigilance personnelle	0.7	0.49	102.9
85	Débit	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Corroyage (machine 4 faces) : acheminement des chariot manuel vers d'autres postes de travail	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	2	70	140	- Action de pousser - Le chariot manuel peut se déplacer sur les rails et sur les transbordeurs, les efforts sont peut importants	0.3	- Chariot manuel sur roulettes - Rails amovibles - Transbordeurs amovibles	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.063	8.82
86	Débit	Opérateur en production	Poussières / fumées / aérosols	Corroyage (machine 4 faces) : présence de poussière de bois durant l'opération	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	70	280	Une campagne de mesurages a été réalisée fin 2024. Sauf un mesurage conforme, l'ensemble des autres mesurages fait apparaître des résultats non conformes entre 10 et 100 %	1	Aspiration à la source	0.7	Les salariés connaissent le risque et actionnent systématiquement l'aspiration à chaque opération	0.7	0.49	137.2
87	Débit	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Corroyage (machine 4 faces) : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-fils et de serre-fils	0.7	- Issue de secours non encombrée - Extincteurs et RIA identifiés et accessibles - BAES visibles - SSI, alarme incendie - Système de désenfumage - Cheminement d'évacuation non identifié	0.3	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0.7	0.147	58.8
88	Débit	Opérateur en production	Chute de plain pied	Corroyage (machine 4 faces) : accumulation de poussières au sol	- Glissade - Chute de plain-pied	3	70	210	- Nettoyage du poste en fin de journée - Ordre et propreté	0.3	- Soufflette à air comprimé - Balais	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.063	13.23
89	Usinage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Toupie SCM TF 2400 : prise des plots et des carrelats, pose sur le plan de travail	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	- Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près - A hauteur d'homme - Une pièce à la fois - Effort important sur les bras et les épaules lors de la dépose sur le niveau le plus haut	0.7	- Chariot manuel sur roulettes - Charges légères - Rouleaux	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.147	30.87
90	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Toupie SCM TF 2400 : profilage de la pièce avec rotation manuelle	- Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	1	70	70	- Fiche SSE au poste de travail - Vérification systématique de la machine avant utilisation - Faible exposition des mains à la lame (présence du carter)	0.7	- Serrage de la pièce - Supports de blocage - Carter de protection - Arrêt d'urgence	0.3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie - Présence de pictogrammes	0.7	0.147	10.29
91	Usinage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Toupie SCM TF 2400 : profilage de la pièce avec avancée mécanique	- Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	3	70	210	- Fiche SSE au poste de travail - Vérification systématique de la machine avant utilisation	0.7	- Serrage de la pièce - Supports de blocage - Carter de protection - Arrêt d'urgence - Gabarits - Rouleaux entraîneurs - Opération automatisée	0.1	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie - Présence de pictogrammes - Les mains sont éloignées de la lame	0.3	0.021	4.41
92	Usinage	Opérateur en production	Poussières / fumées / aérosols	Toupie SCM TF 2400 : présence de poussière de bois durant l'opération	- Inhalation de poussières - Cancer - Irritation des muqueuses - Eczéma, rhinite, asthme	4	70	280	Une campagne de mesurages a été réalisée fin 2024. Sauf un mesurage conforme, l'ensemble des autres mesurages fait apparaître des résultats non conformes entre 10 et 100 %	1	Aspiration à la source	0.7	Les salariés connaissent le risque et actionnent systématiquement l'aspiration à chaque opération	0.7	0.49	137.2

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						indice de maîtrise du risque	risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humaine		
93	Usinage	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Toupie SCM TF 2400 : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-fils et de serre-fils	0,7	- Issue de secours non encombrée - Extincteurs et RIA identifiés et accessibles - BAES visible - SSI, alarme incendie - Déclencheur manuel - Cheminement d'évacuation non identifié	0,3	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0,7	0,147	58.8
94	Usinage	Opérateur en production	Chute de plain pied	Toupie SCM TF 2400 : accumulation de poussières au sol	- Glissade - Chute de plain-pied	3	70	210	- Nettoyage du poste en fin de journée - Ordre et propreté	0,3	- Soufflette à air comprimé - Aspirateur	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,063	13.23
95	Débit	Opérateur en production	Poussières / fumées / aérosols	Raboteuse, dégauchisseuse : présence de poussière de bois durant l'opération	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	70	280	Une campagne de mesurages a été réalisée fin 2024. Sauf un mesurage conforme, l'ensemble des autres mesurages fait apparaître des résultats non conformes entre 10 et 100 %	1	Aspiration à la source	0,7	Les salariés connaissent le risque et actionnent systématiquement l'aspiration à chaque opération	0,7	0,49	137.2
96	Débit	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Raboteuse, dégauchisseuse : prise des pièces et pose sur la machine	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	2	70	210	- Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près - A hauteur d'homme - Une pièce à la fois - Effort important sur les bras et les épaules lors de la dépose sur le niveau le plus haut	0,7	- Chariot manuel sur roulettes - Charges légères	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,147	30.87
97	Débit	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Raboteuse, dégauchisseuse : prise des pièces et pose sur le chariot manuel	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	2	70	210	- Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près - A hauteur d'homme - Une pièce à la fois - Effort important sur les bras et les épaules lors de la dépose sur le niveau le plus haut	0,7	- Chariot manuel sur roulettes - Charges légères	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,147	30.87
98	Débit	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Raboteuse, dégauchisseuse : mise en fonctionnement	- Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	2	70	140	Vérification systématique de la machine avant utilisation	0,7	- Carters de protection, plus importante sur la raboteuse - Arrêt d'urgence - Poste de commande déportée	0,3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie - Pas de bijoux, d'écharpe, etc. - Mains éloignées des pièces dangereuses	0,7	0,147	20.58
99	Usinage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Tenonneuse : prise des pièces et pose sur le plan de travail	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	- Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près - A hauteur d'homme - Une pièce à la fois - Effort important sur les bras et les épaules lors de la dépose sur le niveau le plus haut	0,7	- Chariot manuel sur roulettes - Charges légères - Rouleaux	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,147	30.87
100	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Tenonneuse : présence de petits dispositifs de serrage pneumatiques	- Ecrasement - Coupure, saignement	1	70	70	Fiche SSE au poste de travail	0,7	- Pédales déportées, nécessité de les actionner pour le serrage - Arrêt d'urgence	0,3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie - Les mains sont éloignées des dispositifs	0,3	0,063	4.41
101	Usinage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Tenonneuse : passage de la pièce dans la machine	- Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	3	70	210	- Fiche SSE au poste de travail - Vérification systématique de la machine avant utilisation - Absence de consignation (marche dégradée)	0,7	- Butées et cales - Arrêt d'urgence - Serrage de la pièce - Carters de protection, ces derniers présentent des dysfonctionnements lors du passage de la pièce - Arrêt manuel (marche dégradée)	0,7	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie - Aucune intervention humaine en marche normale - Intervention en cas de marche dégradée	0,7	0,343	72.03
102	Usinage	Opérateur en production	Poussières / fumées / aérosols	Tenonneuse : présence de poussière de bois durant l'opération	- Inhalation de poussières - Cancer - Irritation des muqueuses - Eczéma, rhinite, asthme	4	70	280	Une campagne de mesurages a été réalisée fin 2024. Sauf un mesurage conforme, l'ensemble des autres mesurages fait apparaître des résultats non conformes entre 10 et 100 %	1	Aspiration à la source	0,7	Les salariés connaissent le risque et actionnent systématiquement l'aspiration à chaque opération	0,7	0,49	137.2
103	Usinage	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Tenonneuse : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-fils et de serre-fils	0,7	- Issue de secours non encombrée - Extincteurs et RIA identifiés et accessibles - BAES visible - SSI, alarme incendie - Déclencheur manuel - Cheminement d'évacuation non identifié	0,3	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0,7	0,147	58.8

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						indice de maîtrise du risque	risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humain		
104	Usinage	Opérateur en production	Chute de plain pied	Tenonneuse : accumulation de poussières au sol	- Glissade - Chute de plain-pied	3	70	210	- Nettoyage du poste en fin de journée - Ordre et propreté	0,3	Balais	0,7	Vigilance personnelle	0,7	0,147	30,87
105	Usinage	Opérateur en production	Poussières / fumées / aérosols	Windor : présence de poussière de bois durant l'opération	- Inhalation de poussières - Cancer - Irritation des muqueuses - Eczéma, rhinite, asthme	4	70	280	Une campagne de mesurages a été réalisée fin 2024. Sauf un mesurage conforme, l'ensemble des autres mesurages fait apparaître des résultats non conformes entre 10 et 100 %	1	Aspiration à la source	0,7	Les salariés connaissent le risque et actionnent systématiquement l'aspiration à chaque opération	0,7	0,49	137,2
106	Usinage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Windor : prise des montants et pose sur le plan de travail	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	- Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près - A hauteur d'homme - Une pièce à la fois - Effort important sur les bras et les épaules lors de la dépose sur le niveau le plus haut	0,7	- Chariot manuel sur roulettes - Charges légères	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,147	30,87
107	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Windor : positionnement de la pièce avant découpe, contre-profilage	- Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	3	70	210	Fiche SSE au poste de travail	0,7	- Butées - Arrêt d'urgence - Pièces longues	0,3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie - Présence de pictogrammes - Les mains sont éloignées des dispositifs	0,3	0,063	13,23
108	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Windor : découpe et contre-profilage, utilisation de la toupie	- Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	3	70	210	Fiche SSE au poste de travail	0,7	- Ligne entièrement automatisée - Pédales déportées pour démarrer l'opération - Arrêt d'urgence - Portes de sécurité bloquées	0,1	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie - Présence de pictogrammes - Aucune intervention humaine en marche normale	0,1	0,007	1,47
109	Usinage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Windor : prise des montants et pose sur le chariot manuel	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	- Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près - A hauteur d'homme - Une pièce à la fois - Effort important sur les bras et les épaules lors de la dépose sur le niveau le plus haut	0,7	- Chariot manuel sur roulettes - Charges légères - Tapis automatisé en fin de ligne	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,147	30,87
110	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Windor : marche dégradée	- Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	1	100	100	- Maintenance de premier niveau (tous les 15 jours) - Absence de consignation	0,7	- Arrêt manuel de la machine - Portes de sécurité ouvertes, impossibilité de redémarrer le processus	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,147	14,7
111	Usinage	Opérateur en production	Chute de plain pied	Windor : accumulation de poussières au sol	- Glissade - Chute de plain-pied	3	70	210	- Nettoyage du poste très ponctuel - Beaucoup de poussières au sol	1	- Soufflette - Balais	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,21	44,1
112	Usinage	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Windor : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Effet "labyrinthe" - Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-fils et de serre-fils - Il est nécessaire de pousser les chariots manuels et les rails amovibles pour dégager le passage	0,7	- Issue de secours non encombrée - Extincteur identifié, le premier est accessible à plus de 10 m - BAES peu visible - SSI, alarme incendie - Cheminement d'évacuation non identifié	0,7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0,7	0,343	137,2
113	Usinage	Opérateur en production	Chute de plain pied	Ponceuse bande large et calibreuse : accumulation de poussières au sol	- Glissade - Chute de plain-pied	3	70	210	- Nettoyage du poste régulier - Ordre et propreté	0,3	- Soufflette - Balais	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,063	13,23
114	Usinage	Opérateur en production	Poussières / fumées / aérosols	Ponceuse bande large et calibreuse : présence de poussière de bois durant l'opération	- Inhalation de poussières - Cancer - Irritation des muqueuses - Eczéma, rhinite, asthme	4	70	280	Une campagne de mesurages a été réalisée fin 2024. Sauf un mesurage conforme, l'ensemble des autres mesurages fait apparaître des résultats non conformes entre 10 et 100 %	1	Aspiration à la source	0,7	Les salariés connaissent le risque et actionnent systématiquement l'aspiration à chaque opération	0,7	0,49	137,2
115	Usinage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Ponceuse bande large et calibreuse : prise des pièces et pose sur le tapis	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	- Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près - A hauteur d'homme - Une pièce à la fois - Effort important sur les bras et les épaules lors de la dépose sur le niveau le plus haut	0,7	- Tapis automatisé - Chariot manuel sur roulettes - Charges légères - Rouleaux	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,147	30,87

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						indice de maîtrise du risque	risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humain		
116	Usinage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Ponceuse bande large et calibreuse : prise des pièces et pose sur le chariot manuel	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	- Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près - A hauteur d'homme - Une pièce à la fois - Effort important sur les bras et les épaules lors de la dépose sur le niveau le plus haut	0.7	- Chariot manuel sur roulettes - Charges légères - Tapis automatisé en fin de ligne avec cheminement équipés de rouleaux - Mode 1 ou 3 tapis	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.147	30.87
117	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Ponceuse bande large et calibreuse : ponçage	- Entraînement - Ecrasement	3	70	210	Fiche SSE au poste de travail	0.7	- Ligne entièrement automatisée - Machine entièrement protégée - Arrêt d'urgence manuel ou en ouvrant la porte de sécurité	0.1	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie - Présence de pictogrammes - Aucune intervention humaine en marche normale	0.1	0.007	1.47
118	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Ponceuse bande large et calibreuse : marche dégradée	- Redémarrage accidentel - Entraînement - Ecrasement	1	100	100	Absence de consignation	1	- Arrêt manuel de la machine - Clef de maintenance - Porte de sécurité ouverte, impossibilité de redémarrer le processus	0.3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie - Présence de pictogrammes	0.7	0.21	21
119	Usinage	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Ponceuse bande large et calibreuse : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-filles et de serre-filles	0.7	- Issue de secours non encombrée - Extincteur identifié et accessible - BAES visible - SSI, alarme incendie - Cheminement d'évacuation non identifié	0.7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0.7	0.343	137.2
120	Usinage	Opérateur en production	Poussières / fumées / aérosols	Scie à ruban : présence de poussière de bois durant l'opération	- Inhalation de poussières - Cancer - Irritation des muqueuses - Eczéma, rhinite, asthme	4	70	280	Une campagne de mesurages a été réalisée fin 2024. Sauf un mesurage conforme, l'ensemble des autres mesurages fait apparaître des résultats non conformes entre 10 et 100 %	1	Aspiration à la source	0.7	Les salariés connaissent le risque et actionnent systématiquement l'aspiration à chaque opération	0.7	0.49	137.2
121	Usinage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Scie à ruban : prise des pièces et pose sur le poste de travail	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	2	70	210	- Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près - A hauteur d'homme - Une pièce à la fois - Effort important sur les bras et les épaules lors de la dépose sur le niveau le plus haut	0.7	- Chariot manuel sur roulettes - Charges légères - Rouleaux	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.147	30.87
122	Usinage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Scie à ruban : prise des pièces et pose sur le chariot manuel	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	2	70	210	- Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près - A hauteur d'homme - Une pièce à la fois - Effort important sur les bras et les épaules lors de la dépose sur le niveau le plus haut	0.7	- Chariot manuel sur roulettes - Charges légères - Rouleaux	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.147	30.87
123	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Scie à ruban : mise en fonctionnement	- Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	2	70	140	- Fiche SSE au poste de travail - Le personnel n'abaisse pas systématiquement le carter	0.7	- Lame dentée, le port des gants de protection n'est pas possible - Carter de protection abîmée - Protections au niveau des roulements - Serrage de la pièce	0.7	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie - Mains éloignées de la lame	0.7	0.343	48.02
124	Usinage	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Scie à ruban : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Effet "labyrinthe" - Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-filles et de serre-filles	0.7	- Issue de secours non encombrée, assez éloignée du poste - Extincteur identifié, le premier est accessible à plus de 10 m - BAES visible - SSI, alarme incendie - Cheminement d'évacuation non identifié	0.7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0.7	0.343	137.2
125	Usinage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Cadrage ouvrants : prise des ouvrants et pose sur le poste d'assemblage	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	- Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près - A hauteur d'homme - Une pièce à la fois	0.3	- Chariot manuel sur roulettes - Charges légères - Rails amovibles	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.063	13.23
126	Usinage	Opérateur en production	Chute de plain pied	Cadrage ouvrants : alimentation des petits stockage sous le poste de travail	- Flexible au sol - Chute de plain-pied	4	70	280	Le poste de travail est propre et bien rangé dans sa globalité	0.7	Aucun	1	Vigilance personnelle	0.7	0.49	137.2

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						indice de maîtrise du risque	risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humaine		
127	Usinage	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Cadrage ouvrants : collage acrylique	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	- A hauteur d'homme - Fiche SSE au poste de travail	0,7	Pistolet à colle en bon état, adapté à cette tâche	0,3	- Dos courbé et jambes tendues pour accéder aux petits stockages sous le poste de travail - Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,147	30,87
128	Usinage	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Cadrage ouvrants : assemblage des montants et des traverses	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	- Les petits ouvrants peuvent être manipulés sur la table, en binôme avec un appui au sol pour les grandes pièces - Fiche SSE au poste de travail	0,7	- Marteau, ponctuellement - La plupart des pièces ont un bon profilage, ce qui facilite l'assemblage	0,3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,147	30,87
129	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Cadrage ouvrants : pressage des ouvrants	- Entraînement - Ecrasement	3	70	210	Fiche SSE au poste de travail	0,7	- Ligne entièrement automatisée - Arrêt d'urgence - Poste de commande déportée	0,1	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie - Aucune intervention humaine en marche normale	0,1	0,007	1,47
130	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Cadrage ouvrants : pose d'agrafes dans les coins des ouvrants	- Projection - Blessure oculaire ou au niveau du visage	3	70	210	- Fiche SSE au poste de travail - Bien se positionner sur la pièce et appuyer dans la bonne inclinaison pour désactiver la sécurité	0,7	- Lunettes de sécurité - Gants de protection - Poignée de maintien	0,3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,147	30,87
131	Usinage	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Cadrage ouvrants : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Effet "labyrinthe" - Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-files et de serre-files	0,7	- Issue de secours non encombrée mais lointaine - Un extincteur identifié et accessible - Un autre extincteur identifié mais peu accessible et panneau peu visible - BAES mais non visible du poste - SSI, alarme incendie - Cheminement d'évacuation non identifié	0,7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0,7	0,343	137,2
132	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Cadrage ouvrants : utilisation d'une scie radiale	- Projection de métal - Blessure oculaire - Choc/heurt - Confusion, coupure - Sectionnement d'un membre	1	70	70	- Fiche SSE au poste de travail - A hauteur d'homme (établi)	0,7	- Equipements en bon état - Carter de protection - Double sécurité sur la poignée de la scie - Fixation sur l'établi - Lame en bon état	0,3	- Vigilance personnelle - Une main sur la poignée, une main sur l'établi - Vérification systématique avant utilisation	0,7	0,147	10,29
133	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Commande numérique (SCM Accord 40 FX) : réglages des outils à la main	- Entraînement - Ecrasement	2	70	140	Aucune autre personne ne peut intervenir, le salarié reste devant le poste	0,3	Arrêt manuel de la machine	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,063	8,82
134	Usinage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Commande numérique (SCM Accord 40 FX) : prise des ouvrants et pose sur la machine	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	- Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près - A hauteur d'homme - Une pièce à la fois - En binôme pour certaines manutentions (ouvrants spéciaux)	0,3	- Chariot manuel sur roulettes - Rails amovibles - Vigilance sur le poids de certains ouvrants, qui peuvent être plus lourds en fonction de leur taille et de leur forme	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,063	13,23
135	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Commande numérique (SCM Accord 40 FX) : serrage pour sécuriser la pièce	- Entraînement - Ecrasement	3	70	210	Aucun	1	Commande à distance	0,1	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie - Présence de pictogrammes - Aucune intervention humaine en marche normale	0,1	0,01	2,1
136	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Commande numérique (SCM Accord 40 FX) : calibrage tout autour de l'ouvrant	- Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	3	70	210	Aucun	1	- Ligne entièrement automatisée - Machine entièrement cartérisée - Arrêt d'urgence - Rideaux à bandes - Commande à distance	0,1	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie - Présence de pictogrammes - Aucune intervention humaine en marche normale	0,1	0,01	2,1
137	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Commandes numériques (SCM Accord 40 FX et Bernaq) : marche dégradée	- Démarrage accidentel - Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	1	100	100	- Absence de consignation - Il est nécessaire de saisir un programme pour valider le redémarrage	0,3	- Arrêt manuel de la machine - Arrêt d'urgence si nécessaire	0,7	Vigilance personnelle	0,7	0,147	14,7
138	Usinage	Opérateur en production	Chute de plain pied	Commandes numériques (SCM Accord 40 FX et Bernaq) : accumulation de poussières au sol	- Glissade - Chute de plain-pied	3	70	210	- Nettoyage léger du poste durant la journée - Nettoyage plus important en fin de poste - Nettoyage complet chaque fin de semaine - Ordre et propreté	0,1	- Soufflette - Balais - Seaux	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,021	4,41

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						indice de maîtrise du risque	risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humaine		
139	Usinage	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Commandes numériques (SCM Accord 40 FX et Bernaqa) : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-fils et de serre-fils	0,7	- Issue de secours proche mais encombrée - Extincteur et RIA identifiés mais peu accessibles - BAES visible - SSI, alarme incendie - Cheminement d'évacuation non identifié	0,7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0,7	0,343	137.2
140	Usinage	Opérateur en production	Chute de plain pied	Commande numérique (SCM Accord 40 FX) : utilisation d'une télécommande	- Flexible au sol - Chute de plain-pied	3	70	210	Rappel automatique du fil en fin d'utilisation	0,3	Dévidoir avec rappel automatique	0,1	Vigilance personnelle	0,7	0,021	4.41
141	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Commande numérique (SCM Accord 40 FX) : déplacement de la machine en fonctionnement	- Entraînement - Ecrasement	3	70	210	Aucun	1	- Butées en mousse qui arrête la machine en cas de heurt avec un salarié - Arrêt d'urgence - Commande à distance	0,1	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie - Aucune intervention humaine en marche normale	0,1	0,01	2.1
142	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Commande numérique (Bernaqa) : positionnement des traverses, des dormants ou d'autres pièces	- Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	3	70	210	La machine ne peut pas être en fonctionnement si le salarié reste sur le tapis de sécurité	0,7	- Tapis de sécurité au sol - Pédales déportées	0,1	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,049	10.29
143	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Commande numérique (Bernaqa) : calibrage	- Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	3	70	210	Aucun	1	- Boîtier de commande portatif, qui permet au salarié de rester à distance - Arrêt d'urgence - Commande à distance	0,1	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie - Aucune intervention humaine en marche normale	0,1	0,01	2.1
144	Usinage	Opérateur en production	Poussières / fumées / aérosols	Centre Conturex : présence de poussière de bois durant l'opération	- Inhalation de poussières - Cancer - Irritation des muqueuses - Eczéma, rhinite, asthme	4	70	280	Une campagne de mesurages a été réalisée fin 2024. Sauf un mesurage conforme, l'ensemble des autres mesurages fait apparaître des résultats non conformes entre 10 et 100 %	1	Aspiration à la source	0,7	Les salariés connaissent le risque et actionnent systématiquement l'aspiration à chaque opération	0,7	0,49	137.2
145	Usinage	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Centre Conturex : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-fils et de serre-fils	0,7	- Issue de secours proche, non encombrée - Extincteur et RIA identifiés et accessibles - BAES visible - SSI, alarme incendie - Cheminement d'évacuation non identifié	0,7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0,7	0,343	137.2
146	Usinage	Opérateur en production	Chute de plain pied	Centre Conturex : accumulation de poussières au sol	- Glissade - Chute de plain-pied	3	70	210	- Nettoyage léger du poste durant la journée - Nettoyage plus important en fin de poste - Nettoyage complet chaque fin de semaine - Ordre et propreté	0,1	- Soufflette - Balais - Seaux	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,021	4.41
147	Usinage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Centre Conturex : 1) prise des dormants et pose sur la machine 2) prise des dormants et pose sur le chariot manuel	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	- Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près - A hauteur d'homme - Une pièce à la fois	0,3	- Chariot manuel sur roulettes - Charges peu lourdes	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,063	13.23
148	Usinage	Opérateur en production	Heurt	Centre Conturex : accès au magasin	- Choc/heurt à la tête - Contusion, saignement	2	70	140	Aucun	1	Eclairage à l'intérieur de la machine	0,7	Vigilance personnelle	0,7	0,49	68.6
149	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Centre Conturex : accès à l'intérieur du centre d'usinage, marche dégradée	- Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	2	100	200	- Absence de consignation - Impossibilité de redémarrer la machine si la porte de sécurité est ouverte	0,7	- Arrêt manuel de la machine - Arrêt d'urgence si nécessaire - Porte de sécurité - Eclairage à l'intérieur de la machine	0,7	Vigilance personnelle	0,7	0,343	68.6
150	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Centre Conturex : usage de la pièce	- Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	3	70	210	Le salarié reste au poste de commande	0,7	- Machine cartésienne - Porte de sécurité - Arrêt d'urgence - Poste de commande déporté	0,3	- Vigilance personnelle - Aucune intervention humaine en marche normale	0,1	0,021	4.41
151	Usinage	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Centre Conturex : vissage des gâches sur les dormants	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	2	40	80	A hauteur d'homme	0,7	- Etabli mobile - Visseuse électroporative - Blocage des roues	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,147	11.76

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						indice de maîtrise du risque	risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humaine		
152	Usinage	Opérateur en production	Agents chimiques dangereux	Cadrage spécial : utilisation de la colle Kleiberit Pur 501.0	- Contact cutané ou oculaire - Inhalation de vapeurs - Irritation - CMR	2	70	140	- FDS disponible - Inventaire des produits chimiques présents sur le site réalisé	0,7	Contenant en bon état	0,7	Vigilance personnelle	0,7	0,343	48.02
153	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Cadrage spécial : maintien de la pièce pour réaliser le cadrage	Ecrasement	2	40	80	- Serrage manuel - Possibilité d'être à hauteur en fonction du positionnement des supports	0,7	- Grille trouée - Supports et étaux	0,3	- Vigilance personnelle - Mains éloignées	0,7	0,147	11.76
154	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Cadrage spécial : pose des supports en partie haute de la grille (cadrage des grandes pièces)	Chute de hauteur	2	100	200	- Absence de contrôle annuel - Opération ponctuelle et non répétitive - Uniquement de l'accès	0,7	- Escabeau en bon état - Palins - Sol stable, peu glissant	0,7	3 points d'appui assurés - Aucun port de charge - Vigilance personnelle	0,7	0,343	68.6
155	Usinage	Opérateur en production	Heurt	Toupie Griggio T220 : emplacement situé à proximité d'un rail	- Choc chariot manuel/jambe - Contusion, coupure	3	10	30	L'emplacement actuel de cette toupie ne permet pas la mise en place de mesures de prévention efficaces	1	Aucun	1	Vigilance personnelle	0,7	0,7	21
156	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Toupie Griggio T220 : profilage de la pièce avec rotation manuelle	- Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	1	70	70	- Vérification systématique de la machine avant utilisation - Faible exposition des mains à la lame (présence du carter)	0,7	- Serrage de la pièce - Supports de blocage - Carter de protection - Arrêt d'urgence	0,3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie - Présence de pictogrammes	0,7	0,147	10.29
157	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Toupie Griggio T220 : profilage de la pièce avec avancée mécanique	- Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	3	70	210	Vérification systématique de la machine avant utilisation	0,7	- Serrage de la pièce - Supports de blocage - Carter de protection - Arrêt d'urgence - Gabarits - Rouleaux entraîneurs - Opération automatisée	0,1	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie - Présence de pictogrammes - Les mains sont éloignées de la lame	0,3	0,021	4.41
158	Usinage	Opérateur en production	Poussières / fumées / aérosols	Toupie Griggio T220 : présence de poussière de bois durant l'opération	- Inhalation de poussières - Cancer - Irritation des muqueuses - Eczéma, rhinite, asthme	4	70	280	Une campagne de mesurages a été réalisée fin 2024. Sauf un mesurage conforme, l'ensemble des autres mesurages fait apparaître des résultats non conformes entre 10 et 100 %	1	Aspiration à la source	0,7	Les salariés connaissent le risque et actionnent systématiquement l'aspiration à chaque opération	0,7	0,49	137.2
159	Usinage	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Toupie Griggio T220 : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-filles et de serre-filles	0,7	- Issue de secours non encombrée - Extincteurs identifiés mais non accessibles - BAES visible - SSI, alarme incendie - Cheminement d'évacuation non identifié	0,7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0,7	0,343	137.2
160	Usinage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Cadrage dormants : 1) prise des pièces et pose sur les tréteaux 2) prise des dormants et pose sur le chariot manuel	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	- Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près - A hauteur d'homme - Une pièce à la fois	0,3	- Chariot manuel sur roulettes - Charges peu lourdes	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,063	13.23
161	Usinage	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Cadrage dormants : pose des tourillons et de la colle	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	3	70	210	- Opération réalisée manuellement - A hauteur d'homme - Maintien de la pièce à la main	0,7	- Marteau - Tréteaux - Pistolet à colle	0,7	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,343	72.03
162	Usinage	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Cadrage dormants : assemblage des tourillons et des dormants	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	3	70	210	- Opération réalisée manuellement - A hauteur d'homme - Maintien de la pièce à la main	0,7	- Marteau, ponctuellement - Tréteaux - Butée pour éviter que la pièce glisse	0,3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,147	30.87
163	Usinage	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Cadrage dormants : vissage des dormants	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	3	70	210	- Opération réalisée manuellement - A hauteur d'homme - Maintien de la pièce à la main	0,7	- Visseuse électroportative - Tréteaux - Butée pour éviter que la pièce glisse	0,3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,147	30.87
164	Usinage	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Cadrage dormants : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-filles et de serre-filles	0,7	- Issue de secours non encombrée - Extincteurs identifiés mais non accessibles - BAES visible - SSI, alarme incendie - Cheminement d'évacuation non identifié	0,7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0,7	0,343	137.2

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						indice de maîtrise du risque	risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humaine		
165	Mise en bois	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Utilisation d'une scie radiale	- Blessure oculaire - Choc/heurt - Confusion, coupure - Sectionnement d'un membre	2	70	140	A hauteur d'homme (établi)	0.7	- Equipements en bon état - Carter de protection - Double sécurité sur la poignée de la scie - Fixation sur l'établi - Lame en bon état	0.3	- Vigilance personnelle - Une main sur la poignée, une main sur l'établi - Vérification systématique avant utilisation	0.7	0.147	20.58
166	Mise en bois	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-files et de serre-files	0.7	- Issue de secours proche et non encombrée - Extincteur identifié mais peu visible du poste - BAES peu visible du poste - SSI, alarme incendie - Cheminement d'évacuation non identifié	0.7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0.7	0.343	137.2
167	Mise en bois	Opérateur en production	Chute de plain pied	Accumulation de poussières au sol	- Glissade - Chute de plain-pied	3	70	210	- Nettoyage ponctuel du poste de travail - Ordre et propreté	0.3	Soufflette	0.7	Vigilance personnelle	0.7	0.147	30.87
168	Mise en bois	Opérateur en production	Chute de plain pied	Alimentation du poste de travail en air comprimé	- Flexible au sol - Chute de plain-pied	3	70	210	Le poste de travail est propre et bien rangé dans sa globalité	0.7	Aucun	1	Vigilance personnelle	0.7	0.49	102.9
169	Mise en bois	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Utilisation d'outils manuels : pinces, ciseaux à bois, marteaux, robots, limes, etc..	- Choc/heurt - Confusion, coupure - Saignement	3	40	120	- A hauteur d'homme - Vérification avant utilisation	0.7	Outils en bon état	0.7	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0.3	0.147	17.64
170	Mise en bois	Opérateur en production	Poussières / fumées / aérosols	Ponçage des ouvrants et des dormants	- Inhalation de poussières - Cancer - Irritation des muqueuses - Eczéma, rhinite, asthme	3	70	210	Une campagne de mesurages a été réalisée fin 2024. Sauf un mesurage conforme, l'ensemble des autres mesurages fait apparaître des résultats non conformes entre 10 et 100 %	1	Aspiration à la source	0.7	Les salariés connaissent le risque et actionnent systématiquement l'aspiration à chaque opération	0.7	0.49	102.9
171	Mise en bois	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Ponçage des ouvrants et des dormants	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	3	70	210	- A hauteur d'homme - Vérification avant utilisation - Voies de circulation dégagées autour du poste - Le palan permet au salarié de poncer autour de la pièce sans difficulté	0.3	- Ponceuse sur palan - Accroche	0.3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0.7	0.063	13.23
172	Mise en bois	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Mise en place du joint de finition sur les ouvrants et les dormants	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	3	70	210	- Opération réalisée manuellement - A hauteur d'homme - Maintien de la pièce à la main	0.7	- Marteau - Table - Pistolet à colle - Gants de protection	0.3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0.7	0.147	30.87
173	Mise en bois	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Assemblage des ouvrants et des dormants	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	3	70	210	- Opération réalisée manuellement - A hauteur d'homme - Maintien de la pièce à la main - En binôme pour les grandes pièces	0.7	Table	0.7	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0.7	0.343	72.03
174	Mise en bois	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Fixation des ouvrants et des dormants	- Projection - Blessure oculaire ou au niveau du visage	3	70	210	Bien se positionner sur la pièce et appuyer dans la bonne inclinaison pour désactiver la sécurité	0.7	- Pistolet à air comprimé - Poignée de maintien	0.3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0.7	0.147	30.87
175	Mise en bois	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Prise des ouvrants et des dormants, pose sur le chariot manuel	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	- Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près - A hauteur d'homme - Une pièce à la fois - En binôme pour les grandes pièces	0.3	Chariot manuel sur roulettes	0.7	Vigilance personnelle	0.7	0.147	30.87
176	Préparation avant peinture	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Effet "labyrinthe" - Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-files et de serre-files	0.7	- Pas d'issue de secours à proximité - RIA identifié, derrière la ligne de peinture - Extincteur identifié mais non à proximité - BAES non visible du poste - SSI, alarme incendie - Cheminement d'évacuation non identifié	0.7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0.7	0.343	137.2
177	Préparation avant peinture	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Utilisation d'une scie radiale	- Blessure oculaire - Choc/heurt - Confusion, coupure - Sectionnement d'un membre	2	70	140	A hauteur d'homme (établi)	0.7	- Equipements en bon état - Carter de protection - Double sécurité sur la poignée de la scie - Fixation sur l'établi - Lame en bon état	0.3	- Vigilance personnelle - Une main sur la poignée, une main sur l'établi - Vérification systématique avant utilisation	0.7	0.147	20.58

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						indice de maîtrise du risque	risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humain		
178	Préparation avant peinture	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Ouverture des paquets	Coupure, saignement	1	70	70	Aucun	1	- Cutter en bon état - Lame rétractable mais non automatique - Pas de port de gants de protection	0,7	Vigilance personnelle	0,7	0,49	34,3
179	Préparation avant peinture	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Prise des ouvrants et des dormants, pose sur les tréteaux	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	- Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près - A hauteur d'homme - Une pièce à la fois	0,7	- Chariot manuel sur roulettes - Charges légères	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,147	30,87
180	Préparation avant peinture	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Fixation des échelles et des pareclosures sur les dormants	- Projection - Blessure oculaire ou au niveau du visage	3	70	210	Bien se positionner sur la pièce et appuyer dans la bonne inclinaison pour désactiver la sécurité	0,7	- Pistolet à air comprimé - Poignée de maintien	0,3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,147	30,87
181	Préparation avant peinture	Opérateur en production	Chute de plain pied	Alimentation du poste de travail en air comprimé	- Flexible au sol - Chute de plain-pied	3	70	210	Rappel automatique du fil en fin d'utilisation	0,3	Dévidoir avec rappel automatique	0,1	Vigilance personnelle	0,7	0,021	4,41
182	Préparation avant peinture	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Fixation des crochets sur les dormants et les ouvrants	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	3	70	210	- Opération réalisée manuellement - A hauteur d'homme - Prévisage sur les pièces - La manière de fixer les crochets est différente en fonction des salariés et de leur expérience	0,7	- Tréteaux - Etabli mobile	0,7	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,343	72,03
183	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Portes d'entrée spéciales : utilisation d'une scie radiale	- Blessure oculaire - Choc/heurt - Confusion, coupure - Sectionnement d'un membre	2	70	140	A hauteur d'homme (établi)	0,7	- Equipements en bon état - Carter de protection - Double sécurité sur la poignée de la scie - Fixation sur l'établi - Lame en bon état	0,3	- Vigilance personnelle - Une main sur la poignée, une main sur l'établi - Vérification systématique avant utilisation - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,147	20,58
184	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Portes d'entrée spéciales : utilisation d'une fraiseuse à rainure	- Choc/heurt - Confusion, coupure - Saignement	2	70	140	A hauteur d'homme (établi)	0,7	- Butée - Arrêt automatique de la machine si le pressoir est en position haute	0,3	- Vigilance personnelle - Une main sur la butée, une main sur le pressoir - Vérification systématique avant utilisation - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,147	20,58
185	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Portes d'entrée spéciales : utilisation d'outils manuels	- Choc/heurt - Confusion, coupure - Saignement	3	40	120	A hauteur d'homme (établi, tréteaux)	0,7	- Etabli - Tréteaux - Etau (maintien des pièces) - Outils en bon état	0,3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,147	17,44
186	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Portes d'entrée spéciales : perçage pour mise en place des tourillons	- Choc/heurt - Confusion, coupure - Saignement	3	40	120	- A hauteur d'homme (établi, tréteaux) - Serrage de la mèche	0,7	Perceuse électroportative en bon état	0,7	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,343	41,16
187	Usinage	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Portes d'entrée spéciales : ponçage des pièces	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	3	70	210	- A hauteur d'homme - Vérification avant utilisation - Voies de circulation dégagées autour du poste - Le palan permet au salarié de poncer autour de la pièce sans difficulté	0,3	- Ponceuse sur palan - Accroche	0,3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,063	13,23
188	Usinage	Opérateur en production	Poussières / fumées / aérosols	Portes d'entrée spéciales : ponçage des pièces	- Inhalation de poussières - Cancer - Irritation des muqueuses - Eczéma, rhinite, asthme	3	70	210	Une campagne de mesurages a été réalisée fin 2024. Sauf un mesurage conforme, l'ensemble des autres mesurages fait apparaître des résultats non conformes entre 10 et 100 %	1	Aspiration à la source	0,7	Les salariés connaissent le risque et actionnent systématiquement l'aspiration à chaque opération	0,7	0,49	102,9
189	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Portes d'entrée spéciales : pose d'agrates	- Projection - Blessure oculaire ou au niveau du visage	3	70	210	Bien se positionner sur la pièce et appuyer dans la bonne inclinaison pour désactiver la sécurité	0,7	- Pistolet à air comprimé - Poignée de maintien	0,3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,147	30,87
190	Usinage	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Portes d'entrée spéciales : mise en place du joint de finition	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	3	70	210	- Opération réalisée manuellement - A hauteur d'homme - Maintien de la pièce à la main	0,7	- Marteau - Etabli - Tréteaux - Pistolet à colle - Gants de protection	0,3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,147	30,87
191	Usinage	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Portes d'entrée spéciales : assemblage	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	3	70	210	- Opération réalisée manuellement - A hauteur d'homme - Maintien de la pièce à la main - En binôme pour les grandes pièces	0,7	- Etabli - Tréteaux	0,7	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,343	72,03

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						indice de maîtrise du risque	risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisation nelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humain		
192	Usinage	Opérateur en production	Ambiance lumineuse	Portes d'entrée spéciales : baisse ponctuelle de la luminosité au poste de travail (extinction automatique de l'éclairage lorsque la lumière du jour augmente)	- Fatigue visuelle, maux de tête - Visibilité dégradée - Mauvaise manipulation	2	40	80	Aucun	1	Aucun	1	Vigilance personnelle	0,7	0,7	56
193	Usinage	Opérateur en production	Chute de plain pied	Portes d'entrée spéciales : alimentation du poste de travail en air comprimé	- Flexible au sol - Chute de plain-pied	3	70	210	Rappel automatique du fil en fin d'utilisation	0,3	Dévidoir avec rappel automatique	0,1	Vigilance personnelle	0,7	0,021	4,41
194	Usinage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Portes d'entrée spéciales : pose des pièces assemblées au sol	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	2	70	140	- Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près - Une pièce à la fois - En binôme ponctuellement	0,7	- Chariot manuel sur roulettes - Tréteaux	0,7	Vigilance personnelle	0,7	0,343	48,02
195	Usinage	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Portes d'entrée spéciales : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Effet "labyrinthe" - Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-files et de serre-files	0,7	- Un extincteur identifié et visible, un autre extincteur identifié mais peu visible et peu accessible - BAES non visible du poste - SSI, alarme incendie - Cheminement d'évacuation non identifié	0,7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0,7	0,343	137,2
196	Usinage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Ferrage et entaillage : prise des damants et des ouvrants, pose sur la machine	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	2	70	140	- Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près - Une pièce à la fois - En binôme pour les grandes pièces	0,7	Chariot manuel sur roulettes	0,7	Vigilance personnelle	0,7	0,343	48,02
197	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Ferrage et entaillage : sécurisation de la pièce sur la machine	- Entraînement - Ecroisement	2	70	140	Aucun	1	- Dispositifs de serrage pneumatiques - Pédales déportées	0,3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,21	29,4
198	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Ferrage et entaillage	- Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	2	70	140	Le salarié reste au poste de commande	0,7	- Ligne entièrement automatisée - Barrières immatérielles - Arrêt d'urgence - Commande à distance	0,1	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie - Aucune intervention humaine en marche normale	0,1	0,007	0,98
199	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Ferrage et entaillage : changement de mèche ou d'outil sur la machine	- Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	2	70	140	En permanence devant les barrières immatérielles	0,7	- Barrières immatérielles - Arrêt d'urgence - Arrêt manuel avec la clef	0,3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,147	20,58
200	Usinage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Ferrage et entaillage : marche dégradée	- Démarrage accidentel - Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	1	70	70	- Un seul salarié dans l'entreprise sait utiliser cette machine - Absence de consignation - Porte de sécurité mais peu utilisée	0,7	- Barrières immatérielles - Arrêt d'urgence - Porte de sécurité	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,147	10,29
201	Usinage	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Ferrage et entaillage : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Effet "labyrinthe" - Issue de secours souvent encombrée - Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-files et de serre-files	0,7	- Issue de secours à proximité - RIA et extincteur, identifiés et accessibles - BAES visible du poste - SSI, alarme incendie - Déclencheur manuel - Cheminement d'évacuation non identifié	0,7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué - Identification du RIA au mauvais endroit	0,7	0,343	137,2
202	Mise en bois	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Découpe des pareclosos et des petits bois : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Effet "labyrinthe" - Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-files et de serre-files	0,7	- Pas d'issue de secours à proximité - RIA identifié, derrière la ligne de peinture - Extincteur identifié mais non à proximité - BAES non visible du poste - SSI, alarme incendie - Cheminement d'évacuation non identifié	0,7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0,7	0,343	137,2
203	Mise en bois	Opérateur en production	Chute d'objets	Découpe des pareclosos : stockage des pièces	- Basculement du stockage - Chute d'objet - Choc/heurt	3	40	120	- Bon rangement dans sa globalité - De grosses quantités sont stockées - L'espace de travail est très étroit	0,7	Absence de bacs au sol pour contenir les pièces	1	Vigilance personnelle	0,7	0,49	58,8
204	Mise en bois	Opérateur en production	Chute d'objets	Découpe des petits bois : stockage des pièces	- Basculement du stockage - Chute d'objet - Choc/heurt	3	40	120	- Bon rangement dans sa globalité - De grosses quantités sont stockées - L'espace de travail est correct	0,7	Bacs au sol pour contenir les pièces	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,147	17,64

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						indice de maîtrise du risque	risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humaine		
205	Mise en bois	Opérateur en production	Poussières / fumées / aérosols	Découpe des parecloses et des petits bois : présence de poussière de bois durant l'opération	- Inhalation de poussières - Cancer - Irritation des muqueuses - Eczéma, rhinite, asthme	3	70	210	Une campagne de mesurages a été réalisée fin 2024. Sauf un mesurage conforme, l'ensemble des autres mesurages fait apparaître des résultats non conformes entre 10 et 100 %	1	Aspiration à la source	0.7	Les salariés connaissent le risque et actionnent systématiquement l'aspiration à chaque opération	0.7	0.49	102.9
206	Mise en bois	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Découpe des parecloses : prise des pièces et pose sur la machine	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	- Le stockage se trouve derrière le salarié, vigilance sur les mouvements de torsion (buste) à répétition - Une pièce à la fois - L'espace de travail est très étroit	0.7	Charges légères	0.7	Vigilance personnelle	0.7	0.343	72.03
207	Mise en bois	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Découpe des parecloses : prise des pièces et pose sur la machine	- Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	3	70	210	- Nécessité d'actionner la pédale pour démarrer la découpe - Maintien de la pièce aux extrémités	0.3	- Carter de protection - Arrêt d'urgence - Butée - Pédale - Lumière à l'intérieur de la machine	0.1	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0.7	0.021	4.41
208	Mise en bois	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Découpe des petits bois : utilisation d'une scie radiale	- Blessure oculaire - Choc/heurt - Contusion, coupure - Sectionnement d'un membre	3	70	210	A hauteur d'homme (établi)	0.7	- Equipements en bon état - Carter de protection - Double sécurité sur la poignée de la scie - Fixation sur l'établi - Lame en bon état	0.3	- Vigilance personnelle - Une main sur la poignée, une main sur l'établi - Vérification systématique avant utilisation - Forte expérience en menuiserie	0.7	0.147	30.87
209	Mise en bois	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Découpe des petits bois : utilisation d'une toupie	- Entraînement - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	3	70	210	- A hauteur d'homme (établi) - Maintien de la butée	0.7	- Le port des gants de protection n'est pas adapté - Butée - Arrêt d'urgence - Arrêt de la machine si on dépose l'aspiration	0.3	- Vérification systématique avant utilisation - Forte expérience en menuiserie - Mains éloignées de la lame	0.7	0.147	30.87
210	Peinture	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Cabine manuelle finition : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Effet "labyrinthe" - Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-filles et de serre-filles	0.7	- Pas d'issue de secours à proximité - RIA identifié, derrière la ligne de peinture - Extincteur identifié mais non à proximité - BAES non visible du poste - SSI, alarme incendie - Cheminement d'évacuation non identifié	0.7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0.7	0.343	137.2
211	Peinture	Opérateur en production	Heurt	Cabine manuelle finition : ouvrants et dormant à hauteur de tête	- Choc/heurt à la tête - Contusion, saignement	3	40	120	Aucun	1	Aucun	1	Vigilance personnelle	0.7	0.7	84
212	Peinture	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Cabine manuelle finition : prise des ouvrants et des dormant	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	- Les différents stockages à proximité du poste nécessite de les contourner régulièrement et de multiplier les distances parcourues - Une pièce à la fois	0.7	- Chariot manuel sur roulettes - Charges légères	0.7	Vigilance personnelle	0.7	0.343	72.03
213	Peinture	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Cabine manuelle finition : pose des ouvrants et des dormant sur les crochets	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	- En binôme pour les grandes pièces - Une pièce à la fois	0.7	Opération réalisée manuellement	1	Vigilance personnelle	0.7	0.49	102.9
214	Peinture	Opérateur en production	Chute de hauteur	Cabine manuelle finition : pose des ouvrants et des dormant sur les crochets	Chute de hauteur	2	100	200	- En binôme pour les grandes pièces - Une pièce à la fois - Opération ponctuelle, non répétitive - Les 2 mains peuvent être prises pour certaines manutentions	0.7	- Marchepied - Sol stable, non glissant	0.7	Vigilance personnelle	0.7	0.343	68.6
215	Peinture	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Cabine manuelle finition : peinture des ouvrants et des dormant	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	3	70	210	- A hauteur d'homme - Une pièce à la fois - Rotation de l'établi pour tourner la pièce et limiter les déplacement	0.3	- Etabli mobile et rotatif (petites pièces) - Crochets (grandes pièces) - Pistolet peinture	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.063	13.23

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						indice de maîtrise du risque	risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humain		
216	Peinture	Opérateur en production	Agents chimiques dangereux	Cabine manuelle finition : peinture des ouvrants et des dormants	- Contact cutané ou oculaire - Défaut d'aspiration - Inhalation de vapeurs et de particules - Irritation - Intoxication	3	70	210	- Jet de peinture vers le mur avec aspiration, celui-ci est très encrassé (couche de peinture conséquente) - Nettoyage partiel du mur une fois par jour - Nettoyage complet une fois par mois - FDS disponible - Inventaire des produits chimiques présents sur le site réalisé	0.7	- Masque de protection FFP2, peu porté - Mur avec aspiration - Filtres - Tige pour nettoyage du mur avec aspiration, non adapté pour réaliser cette tâche	0.7	Distance de sécurité d'environ 2 m	0.7	0.343	72.03
217	Peinture	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Cabine manuelle finition : utilisation d'un cutter	Coupure, saignement	1	70	70	Aucun	1	- Cutter en bon état - Lame rétractable mais non automatique - Pas de port de gants de protection	0.7	Vigilance personnelle	0.7	0.49	34.3
218	Peinture	Opérateur en production	Bruit	Cabine manuelle finition : ambiance sonore élevée au poste de travail	- Baisse de l'audition - Surdité - Acouphènes	4	70	280	Le poste de travail n'a pas fait l'objet de mesures pour évaluer le niveau de bruit	1	Aucun	1	Aucun	1	1	280
219	Peinture	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Robot et flowcoat : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Absence d'exercice annuel (�vacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-files et de serre-files	0.7	- Issue de secours à proximité - Un extincteur identifié à l'arrière de la ligne, un autre extincteur non identifié dans le stockage des peintures - BAES non visible du poste - SSI, alarme incendie - Déclencheur manuel - Cheminement d'évacuation non identifié	0.7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0.7	0.343	137.2
220	Peinture	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Robot et flowcoat : pose des ouvrants et des dormants sur les crochets	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	2	70	140	- En binôme pour les grandes pièces - Une pièce à la fois	0.7	Opération réalisée manuellement	1	Vigilance personnelle	0.7	0.49	68.6
221	Peinture	Opérateur en production	Chute de hauteur	Robot et flowcoat : pose des ouvrants et des dormants sur les crochets	Chute de hauteur	2	100	200	- En binôme pour les grandes pièces - Une pièce à la fois - Opération ponctuelle, non répétitive - Les 2 mains peuvent être prises pour certaines manutentions	0.7	- Escabeau ou marchepied - Sol stable, non glissant	0.7	Vigilance personnelle	0.7	0.343	68.6
222	Peinture	Opérateur en production	Chute d'objets	Robot et flowcoat : pose des ouvrants et des dormants sur les crochets	- Décrochage accidentel d'un crochet - Choc/heurt à la tête - Contusion, saignement	2	70	140	- En binôme pour les grandes pièces - Une pièce à la fois	0.7	- Rails de la ligne de production fixe - Escabeau ou marchepied	0.7	Vigilance personnelle	0.7	0.343	48.02
223	Peinture	Opérateur en production	Bruit	Robot et flowcoat : ambiance sonore élevée au poste de travail	- Baisse de l'audition - Surdité - Acouphènes	4	70	280	Le poste de travail n'a pas fait l'objet de mesures pour évaluer le niveau de bruit	1	Aucun	1	Aucun	1	1	280
224	Peinture	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Robot et flowcoat : robot en fonctionnement	- Entraînement - Choc/heurt avec le bras du robot	3	70	210	Le salarié reste au poste de commande	0.3	- Arrêt du robot dès que la porte de sécurité est ouverte - Arrêt d'urgence - Porte de sécurité - Grilles de protection - Poste de commande déporté	0.3	- Vigilance personnelle - Aucune intervention humaine en marche normale	0.1	0.009	1.89
225	Peinture	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Robot et flowcoat : marche dégradée (robot)	- Démarrage accidentel - Entraînement - Choc/heurt avec le bras du robot	1	70	70	- Intervention de la Maintenance en cas de problème - Absence de consignation	0.7	- Arrêt du robot dès que la porte de sécurité est ouverte - Arrêt d'urgence - Porte de sécurité - Grilles de protection	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.147	10.29
226	Peinture	Opérateur en production	Heurt	Robot et flowcoat : ouvrants et dormants à hauteur de tête	- Choc/heurt à la tête - Contusion, saignement	3	40	120	Fiche SSE au poste de travail	0.3	Casquette co�qu�e portée	0.3	- Vigilance personnelle - Obligation de porter la casquette co�qu�e mentionnée au poste de travail	0.3	0.027	3.24
227	Peinture	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Robot et flowcoat : vidage des bacs de peinture et d'anti-tanin	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	2	70	140	Opération réalisée manuellement, avec un petit seau (multiplication des gestes)	1	Petit seau	1	Vigilance personnelle	0.7	0.7	98

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						Indice de maîtrise du risque	Risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humain		
228	Peinture	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Robot et flowcoat : remplissage des bacs de peinture et d'anti-tanin	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	2	70	140	Opération réalisée manuellement, effort significatif au niveau des bras et des épaules (prise du contenant pour le lever sur le dessus du bac et l'incliner)	1	Contenants de 25 kg	1	Vigilance personnelle	0,7	0,7	98
229	Peinture	Opérateur en production	Chute d'objets	Robot et flowcoat : stockage des produits dans le local	Chute d'objet	2	100	200	- Bon rangement des contenants dans son ensemble - Certains emplacements sont situés au-dessus de la tête	0,7	- Etagères adaptées mais non fixées - Contenants de 25 kg	0,7	Vigilance personnelle	0,7	0,343	68,6
230	Peinture	Opérateur en production	Agents chimiques dangereux	Robot et flowcoat : stockage des produits dans le local	- Déversement accidentel - Pollution des sols et des eaux	2	70	140	Aucun	1	- Rétentions présentes mais non adaptées - Contenants en bon état	0,7	Pictogrammes affichés dans le local et au poste de travail	0,7	0,49	68,6
231	Peinture	Opérateur en production	Manutention mécanique	Robot et flowcoat : acheminement des GRV pleins vers l'extérieure et des GRV vides vers la ligne de production	- Choc/heurt avec un piéton en mouvement - Écrasement - Chute de charge	2	100	200	- VGP tous les 6 mois par une entité compétente externe - Règlement intérieur - Capacité de levage respectée - Passages très étroits à certains endroits - Nécessité de déplacer manuellement certains rails pour libérer le passage	0,7	- Transpalette électrique conforme, en bon état - Palette - GRV conforme, emplacements pour les fourches - Sol conforme et uniforme, absence de déformations	0,3	- Bonne communication avec les salariés à proximité - Absence de précipitation	0,7	0,147	29,4
232	Peinture	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Robot et flowcoat : utilisation des produits chimiques	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	2	70	140	- Opération réalisée manuellement - Un contenant à la fois	0,7	Contenants de 25 kg	1	Vigilance personnelle	0,7	0,49	68,6
233	Peinture	Opérateur en production	Agents chimiques dangereux	Robot et flowcoat : remplissage des bacs de peinture et d'anti-tanin	- Eclaboussures - Contact oculaire - Irritations, brûlures	2	70	140	- Opération réalisée manuellement - FDS disponible - Inventaire des produits chimiques présents sur le site réalisé	0,7	Aucun	1	- Vigilance personnelle - Pictogrammes affichés dans le local et au poste de travail	0,7	0,49	68,6
234	Peinture	Opérateur en production	Chute de hauteur	Robot et flowcoat : essuyage des gouttes d'anti-tanin sur les pièces dans le tunnel	Chute de hauteur	2	100	200	L'utilisation de la perche supprime le travail en hauteur	0,1	Perche équipée d'un pinceau	0,1	Vigilance personnelle	0,7	0,007	1,4
235	Peinture	Opérateur en production	Chute de hauteur	Robot et flowcoat : égrenage, abaissement des rails	Chute de hauteur	2	100	200	Les salariés restent derrière les barres	0,3	Barres autour de la fosses, au-dessus de la ceinture	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,063	12,6
236	Peinture	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Robot et flowcoat : égrenage	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	2	70	140	A hauteur d'homme	0,7	Système d'abaissement du rail	0,1	Vigilance personnelle	0,7	0,049	6,86
237	Peinture	Opérateur en production	Poussières / fumées / aérosols	Robot et flowcoat : égrenage, ponçage	- Inhalation de poussières et de particules - Cancer - Irritation des muqueuses - Eczéma, rhinite, asthme	3	70	210	Une campagne de mesurages a été réalisée fin 2024. Sauf un mesurage conforme, l'ensemble des autres mesurages fait apparaître des résultats non conformes entre 10 et 100 %	1	- Aspiration à la source - Masque de protection FFP3	0,3	Les salariés connaissent le risque et actionnent systématiquement l'aspiration à chaque opération	0,7	0,21	44,1
238	Débit	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Scie à panneaux : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-fils et de serre-fils	0,7	- Issue de secours à proximité - Extincteur identifié et accessible - BAES visible du poste - SSI, alarme incendie - Cheminement d'évacuation non identifié	0,7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0,7	0,343	137,2
239	Débit	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Scie à panneaux : prise des panneaux et pose sur la machine	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	1	70	70	- Une pièce à la fois - Dépose des palettes au sol puis prise des planches avec les pinces mécaniques + palan	0,3	- Gerbeur - Pinces mécaniques + palan - Palette	0,3	- Vigilance personnelle - Le salarié qui réalise cette opération n'est formé ni autorisé à l'utilisation du gerbeur	1	0,09	6,3
240	Débit	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Scie à panneaux : prise des découpes et pose dans le stockage	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	1	70	70	- Une pièce à la fois - A la main (petites pièces) - Utilisation des pinces (grandes pièces) - Stockage situé à proximité du poste de travail	0,3	Pinces mécaniques + palan	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,063	4,41

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						indice de maîtrise du risque	risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisation nelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humain		
241	Débit	Opérateur en production	Poussières / fumées / aérosols	Scie à panneaux : découpe des panneaux	- Inhalation de poussières - Cancer - Irritation des muqueuses - Eczéma, rhinite, asthme	1	70	70	Une campagne de mesurages a été réalisée fin 2024. Sauf un mesurage conforme, l'ensemble des autres mesurages fait apparaître des résultats non conformes entre 10 et 100 %	1	Aspiration à la source	0.7	Les salariés connaissent le risque et actionnent systématiquement l'aspiration à chaque opération	0.7	0.49	34.3
242	Débit	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Scie à panneaux : découpe verticale et horizontale des panneaux	- Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	1	70	70	A hauteur d'homme	0.7	- Supports verticaux à 2 niveaux - Scie en bon état - Poignée de maintien	0.7	- Vérification systématique avant utilisation - Forte expérience en menuiserie - Pictogrammes de risques - Main à proximité de la lame si la découpe est horizontale (maintien de la pièce)	0.7	0.343	24.01
243	Débit	Opérateur en production	Chute de hauteur	Scie à panneaux : découpe verticale et horizontale des panneaux, accès à la partie haute de la pièce	Chute de hauteur	1	100	100	Opération courte et non répétitive	0.7	- Marchepied - Sol stable, non glissant	0.7	Vigilance personnelle	0.7	0.343	34.3
244	Montage	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Scie à panneaux : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Effet "labyrinthe" - Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-files et de serre-files	0.7	2 issues de secours disponibles - Extincteur identifié mais peu accessible - BAES peu visible du poste - SSI, alarme incendie - Cheminement d'évacuation non identifié	0.7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0.7	0.343	137.2
245	Montage	Opérateur en production	Bruit	Crémones et joints des ouvrants : ambiance sonore élevée au poste de travail	- Baisse de l'audition - Surdité - Acouphènes	4	70	280	Le poste de travail n'a pas fait l'objet de mesures pour évaluer le niveau de bruit	1	Aucun	1	Aucun	1	1	280
246	Montage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Crémones et joints des ouvrants : 1) prise des pièces et pose sur la machine 2) prise des pièces et pose sur le chariot manuel	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	- Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près - Une pièce à la fois - En binôme pour les grandes pièces - A hauteur d'homme (table)	0.7	- Chariot manuel sur roulettes - Charges peu lourdes - Table rotative en X	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.147	30.87
247	Montage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Crémones et joints des ouvrants : vissage des paumelles, pose du joint	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	3	70	210	- Bon aménagement du poste de travail, tout se trouve à proximité du salarié - A hauteur d'homme (table) - Possibilité de faire tourner la table pour limiter les gestes	0.3	Table rotative en X	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.063	13.23
248	Montage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Utilisation d'outils manuels : pinces, marteaux, tournevis, pinces d'angle, etc.	- Choc/heurt - Contusion, coupure - Saignement	3	40	120	- A hauteur d'homme (table) - Vérification avant utilisation	0.7	Outils en bon état	0.7	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0.3	0.147	17.44
249	Montage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Crémones et joints des ouvrants : utilisation de massicots (manuel et pneumatique)	- Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	3	70	210	- A hauteur d'homme - Vérification avant utilisation - Nécessité d'actionner la pédale pour démarrer la découpe	0.7	- Massicots en bon état - Poignée de maintien - Pédale	0.3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie - Une main sur la poignée, l'autre main sur l'établi - Pictogrammes de risques	0.3	0.063	13.23
250	Montage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Crémones et joints des ouvrants : calage	- Projection - Blessure oculaire ou au niveau du visage	3	70	210	Bien se positionner sur la pièce et appuyer dans la bonne inclinaison pour désactiver la sécurité	0.7	- Pistolet à air comprimé - Poignée de maintien	0.3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0.7	0.147	30.87
251	Montage	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Crémones et joints des ouvrants : pose des crémones sur les ouvrants	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	3	70	210	- A hauteur d'homme (support) - Effort significatif sur les pouces pour clipser les crémones	0.7	- Support spécifique au vissage - Butées - Visseuse pneumatique	0.1	Vigilance personnelle	0.7	0.049	10.29
252	Montage	Opérateur en production	Chute de plain pied	Crémones et joints des ouvrants : accumulation de poussières au sol	- Glissade - Chute de plain-pied	3	70	210	- Nettoyage du poste de travail en fin de journée - Ordre et propreté	0.3	- Soufflette - Balais	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.063	13.23

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						indice de malaise du risque	risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humain		
253	Montage	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Crémones et joints des dormants : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-fils et de serre-fils	0,7	- Issue de secours disponible - Extincteur identifié et accessible - BAES visible du poste - SSI, alarme incendie - Cheminement d'évacuation non identifié	0,7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0,7	0,343	137,2
254	Montage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Crémones et joints des dormants : utilisation d'un touret pour limer et arrondir les tringles	- Entraînement - Coupure, saignement - Ecrasement - Projection de métal	2	70	140	Les doigts sont très proches des disques (maintien de la pièce)	1	- Port des gants de protection non adapté pour utiliser le touret - Aspiration à la source - Petits carters de protection - Le temps d'arrêt de la machine est supérieur à 5 minutes	0,7	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,49	68,6
255	Montage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Crémones et joints des dormants : prise des pièces et pose sur la table	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	2	70	140	- Chariot manuel sur roulettes positionné au plus près - Une pièce à la fois - En binôme pour les grandes pièces - A hauteur d'homme (table)	0,7	- Chariot manuel sur roulettes - Charges peu lourdes - Table pneumatique rotative et inclinable	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,147	20,58
256	Montage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Crémones et joints des dormants : utilisation d'un massicot manuel	- Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	2	70	140	- A hauteur d'homme - Vérification avant utilisation	0,7	- Massicot en bon état - Poignée de maintien	0,7	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie - Une main sur la poignée, l'autre main sur l'établi - Pictogrammes de risques	0,3	0,147	20,58
257	Montage	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Crémones et joints des dormants : vissage des paumelles, pose du joint et du film	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	3	70	210	- Bon aménagement du poste de travail, tout se trouve à proximité du salarié - A hauteur d'homme (table) - Possibilité de faire tourner et d'incliner la table pour limiter les gestes	0,3	Table pneumatique rotative et inclinable	0,3	Vigilance personnelle	0,7	0,063	13,23
258	Montage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Crémones et joints des dormants : prise des pièces et pose sur le cheminement avec roulements	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	2	70	140	- Le cheminement se trouve juste à côté du poste de travail - Une pièce à la fois - A hauteur d'homme (table) - La table pneumatique supprime le port de charge	0,1	Table pneumatique rotative et inclinable qui s'encastre dans le cheminement	0,1	Vigilance personnelle	0,7	0,007	0,98
259	Montage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Crémones et joints des dormants : meulage pour reprendre les vis	- Éclatelles - Projection de métal - Brûlure - Blessure oculaire - Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre - Départ de feu	1	70	70	- A hauteur d'homme - Vérification avant utilisation - Absence d'autorisation de travail par point chaud	0,7	- Meuleuse en bon état - Poignée mais non fixée à la meuleuse - Extincteur à proximité - Carter de protection - Lunettes de protection	0,3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,147	10,29
260	Montage	Opérateur en production	Chute de hauteur	Crémones et joints des dormants : utilisation de joints	Chute de hauteur	2	100	200	- Le rouleau est situé au-dessus du cheminement avec roulements - La salarié est obligé de monter sur le cheminement pour récupérer des morceaux de joints	1	Aucun	1	Vigilance personnelle	0,7	0,7	140
261	Montage	Opérateur en production	Heurt	Crémones et joints des dormants : assemblage des ouvrants sur les dormants	- Rabattement des ouvrants - Mains coincées entre l'ouvrant et le dormant	2	70	140	Ouvrants inclinés quasiment à l'horizontal	0,7	- Table pneumatique rotative et inclinable - Cales et serre-joints pour sécuriser la pièce si elle est à la verticale	0,3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,147	20,58
262	Montage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Crémones et joints des dormants : calage	- Projection - Blessure oculaire ou au niveau du visage	3	70	210	Bien se positionner sur la pièce et appuyer dans la bonne inclinaison pour désactiver la sécurité	0,7	- Pistolet à air comprimé - Poignée de maintien	0,3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0,7	0,147	30,87
263	Montage	Opérateur en production	Chute de plain pied	Crémones et joints des dormants : alimentation du poste de travail en air comprimé	- Flexible au sol - Chute de plain-pied	3	70	210	Rappel automatique du fil en fin d'utilisation	0,3	Dévidoir avec rappel automatique	0,1	Vigilance personnelle	0,7	0,021	4,41
264	Montage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Crémones et joints des dormants : découpe des seuils avec la scie aluminium	- Coupure, saignement - Sectionnement d'un membre	1	70	70	Nécessité d'actionner les boutons poussoirs et de mettre en place le carter de protection pour démarer la découpe	0,7	- Carter de protection - Lame en bon état - Boutons poussoirs - Butée	0,3	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie - Les mains sont sur les boutons poussoirs durant la découpe	0,3	0,063	4,41
265	Vitrage	Opérateur en production	Bruit	Pose des vitres et des parecloses, siliconeuse : ambiance sonore élevée au poste de travail	- Baisse de l'audition - Surdité - Acouphènes	4	70	280	Le poste de travail n'a pas fait l'objet de mesures pour évaluer le niveau de bruit	1	Aucun	1	Aucun	1	1	280

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						Indice de maîtrise du risque	Risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humaine		
266	Vitrage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Pose des vitres et des parecloses, siliconeuse : prise des menuiseries et pose sur le cheminement avec roulements	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	Chariot sur rails positionné dans l'alignement du cheminement avec roulements, supprimant ainsi le port de charge	0.1	- Chariot sur rails rotatif - Cheminement avec roulements	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.021	4.41
267	Vitrage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Pose des vitres et des parecloses, siliconeuse : prise des vitres	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	- Une pièce à la fois - Stockages proches du poste de travail - A la main (petites pièces) - Utilisation des ventouses (grandes pièces) - Contrôle annuel des ventouses	0.3	- Ventouses conformes, en bon état - Gants de protection	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.063	13.23
268	Vitrage	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Pose des vitres et des parecloses, siliconeuse : pose des cales et des parecloses	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	3	70	210	- Le poste peut s'ajuster à la hauteur que souhaite le salarié - En binôme (diminution des gestes par salarié)	0.3	Cheminement avec roulement avec système d'abaissement	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.063	13.23
269	Vitrage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Pose des vitres et des parecloses, siliconeuse : utilisation d'une scie radiale pour ajuster les parecloses	- Blessure oculaire - Choc/heurt - Confusion, coupure - Sectionnement d'un membre	3	70	210	A hauteur d'homme (établi)	0.7	- Equipements en bon état - Carter de protection - Double sécurité sur la poignée de la scie - Fixation sur l'établi - Lame en bon état	0.3	- Vigilance personnelle - Une main sur la poignée, une main sur l'établi - Vérification systématique avant utilisation	0.7	0.147	30.87
270	Vitrage	Opérateur en production	Chute de hauteur	Pose des vitres et des parecloses, siliconeuse : vérification ponctuelle de la partie haute des menuiseries (grandes pièces)	Chute de hauteur	1	100	100	- En binôme - Il est possible de séparer la menuiserie en 2 ensembles	0.7	PIRL mais peu utilisée	1	Vigilance personnelle	0.7	0.49	49
271	Vitrage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Pose des vitres et des parecloses, siliconeuse : mise en place du joint en silicone tout autour de la menuiserie	- Entraînement - Coupure, saignement - Ecrasement	3	70	210	Aucun	1	- Siliconeuse conforme, en bon état - Arrêt d'urgence - Poste de commande déporté	0.3	Aucune intervention humaine en marche normale	0.1	0.03	6.3
272	Vitrage	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Pose des vitres et des parecloses, siliconeuse : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Chariot sur rails au milieu, nécessité de le pousser pour libérer le passage - Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-fils et de serre-fils	0.7	- Issue de secours disponible - Extincteur identifié, loin du poste (vers l'issue de secours) - BAES visible du poste - SSI, alarme incendie - Cheminement d'évacuation non identifié	0.7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0.7	0.343	137.2
273	Vitrage	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Sortie de la siliconeuse : possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-fils et de serre-fils	0.7	- Issue de secours disponible et non encombrée - Aucun extincteur à proximité - BAES visible du poste - SSI, alarme incendie - Cheminement d'évacuation non identifié	0.7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0.7	0.343	137.2
274	Vitrage	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	Sortie de la siliconeuse : prise des menuiseries et pose sur la table, changement de face	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	3	70	210	- Le cheminement se trouve juste à côté du poste de travail - Une pièce à la fois - A hauteur d'homme (table) - La table pneumatique supprime le port de charge - Utilisation des ventouses (grandes pièces) - Contrôle annuel des ventouses	0.1	- Table pneumatique rotative et inclinable qui s'encastre dans le cheminement - Ventouses conformes, en bon état	0.1	Vigilance personnelle	0.7	0.007	1.47
275	Vitrage	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Sortie de la siliconeuse : préparation des petits bois, rectification si besoin	Coupure, saignement	3	70	210	A hauteur d'homme (table et établi)	0.7	- Cutter en bon état - Lame rétractable mais non automatique - Pas de port de gants de protection	0.7	- Vigilance personnelle - Forte expérience en menuiserie	0.7	0.343	72.03
276	Vitrage	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Sortie de la siliconeuse : pose des petits bois sur les menuiseries	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	3	70	210	A hauteur d'homme (table)	0.7	Table pneumatique rotative positionnée à l'horizontale	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.147	30.87

N°ligne	Zone de travail	Métier	Familles de risques	Situations à risque	Risques identifiés	Fréquence d'exposition	Gravité	Risque brut	Mesures de prévention existantes (organisationnelles, techniques ou humaines)						indice de malaise du risque	risque résiduel
									Organisationnelles (organisation du poste de travail, consignes, mode opératoire)	Note Organisationnelle	Techniques	Note Technique	Informationnelles / Humaines	Note Humaine		
277	Vitrage	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Sortie de la siliconeuse : pose du joint en cas de dysfonctionnement de la siliconeuse	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	1	70	70	- A hauteur d'homme si la menuiserie est à l'horizontale - Menuiserie à la verticale parfois, effort significatif sur les bras et les épaules	0.7	Table pneumatique rotative et inclinable	0.7	Vigilance personnelle	0.7	0.343	24.01
278	Vitrage	Opérateur en production	Chute d'objets	Sortie de la siliconeuse : pose des menuiseries finies sur palette	- Basculement de la palette - Chute de la menuiserie - Rupture de la palette - Ecrasement	3	70	210	- En binôme - Utilisation des ventouses jusqu'à la fin de l'opération - Contrôle annuel des ventouses	0.3	- Ventouses conformes, en bon état - Palettes en mauvais état parfois (stockage en extérieur, exposition aux intempéries) - Aucun support derrière la palette pour la maintenir	1	- Vigilance personnelle - Communication assurée - Absence de précipitation	0.7	0.21	44.1
279	Vitrage	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Sortie de la siliconeuse : pré-filmage des palettes et mise en place de cales en mousse	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	2	70	140	- Opération réalisée manuellement 2 à 3 tours autour de la palette	1	Rouleau de film	1	Dos courbé et jambes tendues pour positionner les cales	1	1	140
280	Vitrage	Opérateur en production	Bruit	Sortie de la siliconeuse : ambiance sonore élevée au poste de travail	- Baisse de l'audition - Surdité - Acouphènes	4	70	280	Le poste de travail n'a pas fait l'objet de mesures pour évaluer le niveau de bruit	1	Aucun	1	Aucun	1	1	280
281	Secteur bois & aluminium	Opérateur en production	Incendie / Explosion	Possibilité d'un départ d'incendie au sein de l'établissement	- Inhalation de fumées, intoxication - Brûlure - Impossibilité d'évacuer le bâtiment	4	100	400	- Chariot sur rails au milieu, nécessité de le pousser pour libérer le passage - Absence d'exercice annuel (évacuation, scénario pour mise en situation) - Absence de procédure d'urgence - Règlement intérieur - Extincteurs contrôlés une fois par an - Absence de guide-fils et de serre-fils	0.7	2 issues de secours disponibles et non encombrées - Extincteurs et RIA identifiés - Un extincteur est peu accessible - BAES visible du poste - SSI, alarme incendie - Cheminement d'évacuation non identifié	0.7	- Personnel formé à l'utilisation des extincteurs - Bonne connaissance des locaux par expérience - Le point de rassemblement est connu mais non identifié - Le sens pour évacuer n'est pas indiqué	0.7	0.343	137.2
282	Secteur bois & aluminium	Opérateur en production	Manutention manuelle de charges	1) Prise des menuiseries et pose sur la table 2) Prise des menuiseries et pose sur le chariot sur rails rotatif	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Blocages, déchirures musculaires - TMS	2	70	140	- Chariot sur rails positionné dans l'alignement de la table - A hauteur d'homme (table) - En binôme - Une pièce à la fois - Dégondage des ouvrants en amont	0.3	- Chariot sur rails rotatif - Table fixe rotative et inclinable	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.063	8.82
283	Secteur bois & aluminium	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Pose des clameaux sur les ouvrants ou les dormant	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	2	70	140	- A hauteur d'homme (table) - Une pièce à la fois - Espace assez large autour de la table	0.7	- Visseuse électroporative - Table fixe rotative	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.147	20.58
284	Secteur bois & aluminium	Opérateur en production	Machines, outils et équipements dangereux	Prise des vitres et pose sur les ouvrants ou les dormant	Coupure, saignement	2	70	140	- Une pièce à la fois - Table en position verticale pour faciliter la pose - Opération réalisée au secteur vitrage si la menuiserie est grande	0.3	- Ventouses - Table fixe rotative et inclinable - Butées (position verticale) - Gants de protection	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.063	8.82
285	Secteur bois & aluminium	Opérateur en production	Postures pénibles ou contraignantes et gestes répétés	Pose des cadres en aluminium, verrouillage des clameaux	- Fatigue musculaire, articulaire, courbatures - Geste répétitif - TMS	2	70	140	- Une pièce à la fois - A hauteur d'homme (table) - En binôme (grandes pièces)	0.3	- Table fixe rotative et inclinable - Clé à clameaux	0.3	Vigilance personnelle	0.7	0.063	8.82
286	Secteur bois & aluminium	Opérateur en production	Bruit	Ambiance sonore élevée au poste de travail	- Baisse de l'audition - Surdité - Acouphènes	4	70	280	Le poste de travail n'a pas fait l'objet de mesures pour évaluer le niveau de bruit	1	Aucun	1	Aucun	1	1	280
287	Global site	Tous les salariés	Bruit	Ambiance sonore élevée dans l'ensemble du bâtiment de production	- Baisse de l'audition - Surdité - Acouphènes	4	70	280	La majorité des postes ont fait l'objet de mesures pour évaluer le niveau de bruit	0.3	Protection auditives moulées pour chaque salarié	0.3	- Obligation de porter les protections auditives, majoritairement respectée - Certains salariés ne les portent pas	0.7	0.063	17.64